

## TECAPEEK SM natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PEЕК (Полиэфирэфиркетон)

### Цвет

бежевый непрозрачный

### Плотность

1.31 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

### Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Энергетика
- Машиностроение

| Механические свойства                          | параметр     | значение | единица измерения | Норматив           | комментарий |                                                                            |
|------------------------------------------------|--------------|----------|-------------------|--------------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Прочность при растяжении                       | 50мм/мин     | 112      | МПа               | DIN EN ISO 527-2   | 1)          | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b              |
| Модуль упругости (при растяжении)              | 1мм/мин      | 4300     | МПа               | DIN EN ISO 527-2   |             | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Удлинение при разрыве                          | 50мм/мин     | 14       | %                 | DIN EN ISO 527-2   |             | (3) Образец толщиной 4мм                                                   |
| Прочность при изгибе                           | 2мм/мин, 10Н | 159      | МПа               | DIN EN ISO 178     | 2)          |                                                                            |
| Модуль упругости (при изгибе)                  | 2мм/мин, 10Н | 4200     | МПа               | DIN EN ISO 178     |             |                                                                            |
| Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом) |              | 6        | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA |             |                                                                            |
| Твердость вдавливания шарика                   |              | 237      | МПа               | ISO 2039-1         | 3)          |                                                                            |

| Тепловые свойства          | параметр         | значение | единица измерения                | Норматив             | комментарий |                                                        |
|----------------------------|------------------|----------|----------------------------------|----------------------|-------------|--------------------------------------------------------|
| Температура стеклования    |                  | 150      | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)          | (1) Данные взяты из открытых источников                |
| Температура плавления      |                  | 341      | °C                               | DIN EN ISO 11357     |             | (2) Данные взяты из открытых источников.               |
| Рабочая температура        | постоянная       | 260      | °C                               | -                    |             | Индивидуальное тестирование                            |
| Рабочая температура        | кратковременная  | 300      | °C                               | -                    | 2)          | относительно условий применения является обязательным. |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, long.   | 5        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |                                                        |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, long.  | 6        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |                                                        |
| Тепловое расширение (CLTE) | 100-150°C, long. | 6        | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |             |                                                        |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.