

TECAPEEK SM CF30 black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PEEK (Polietereketon)

Renk

opak

Yoğunluk

1.43 g/cm³

Dolgular

karbon elyaf

Temel özellikler

- çok iyi kimyasal dayanım
- kendinden alev geciktirici özellik
- iyi yük altında deformasyon sıcaklığı
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi işlenebilirlik
- iyi kayma ve aşınma özellikleri

Hedef Sektörler

- petrol ve gas sektörü
- kimyasal teknoloji
- enerji sektörü
- makine mühendisliği

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50mm/min	73	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/dk	6800	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	2	%	DIN EN ISO 527-2	
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	138	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	6800	MPa	DIN EN ISO 178	
Darbe dayanımı (Charpy)		20	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Bilya baskı sertliği		237	MPa	ISO 2039-1	3)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Erime sıcaklığı		341	°C	DIN EN ISO 11357	
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	300	°C	-	2)
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	260	°C	-	
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, long.	2	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, long.	3	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	100-150°C, long.	3	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Karşılık gelen değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.