

## TECAPEEK SM PVX black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PEEK (Полиэфирэфиркетон)

### Цвет

черный непрозрачный

### Плотность

1.43 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

углеволокно, графит, Фторопласт-4

### Основные характеристики

- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий (по своей сути)
- хорошая теплостойкость
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошо поддается механической обработке
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу

### Отрасли применения

- Нефтяная и газовая промышленность
- Химическая промышленность
- Энергетика
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	62	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	6000	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	2	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	116	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	6400	МПа	DIN EN ISO 178	
Ударная вязкость (Шарпи)		17	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		206	МПа	ISO 2039-1	3)
<b>Тепловые свойства</b>					
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		150	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		341	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-	
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	2)
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, long.	3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, long.	3	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11357	
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, long.	4	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.