

TECAPRO MT white - Semiacabados

Designação Química

PP (Polipropileno)

Cor

branco

Densidade

0.92 g/cm³

Características principais

- termicamente estabilizado
- autoclavável
- biocompatível
- boa resistência química
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- baixa absorção de água
- boas propriedades de deslize

Indústrias-alvo

- tecnologia médica
- indústria farmacêutica
- engenharia de alimentos

<i>Propriedades mecânicas</i>	<i>parâmetro</i>	<i>valor</i>	<i>unidade</i>	<i>norma</i>	<i>comentário</i>
Resistência a tração no escoamento	22 °C	35	MPa	ASTM D 638	
Alongamento na ruptura	22 °C	12	%	ASTM D 638	
Resistência a flexão	22 °C	54	MPa	ASTM D 790	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	22 °C	1447	MPa	ASTM D 790	
Resistência a compressão	1% Sec, @ 22 °C	16	MPa	ASTM D 695	
Módulo de compressão		1600	MPa	ASTM D 695	
Resistência ao impacto (Izod)	22 °C	0.899	ft-lbs/in	ASTM D 256	
<i>Propriedades térmicas</i>	<i>parâmetro</i>	<i>valor</i>	<i>unidade</i>	<i>norma</i>	<i>comentário</i>
Temperatura de fusão		162	°C	-	1) (1) conf. ASTM D789
Temperatura de deflexão	1,82 Mpa	86	°C	ASTM D 648	
Temperatura de serviço	Intermitente	140	°C	-	
Temperatura de serviço	Longa duração	100	°C	-	

→ Especificação de Resina: ASTM D4101-10a PP0113 Especificação de Semiacabado: -

Estas informações refletem o estado atual de nosso conhecimento e tem a intenção de apenas informar e apoiar. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua adequação sob nenhum contexto legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Os dados e informações declarados não são valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Testes sob circunstâncias particulares de aplicação são sempre recomendados. Salvo disposição em contrário, estes valores foram obtidos de semiacabados extrudados. Referências ao atendimento ao FDA referem-se às resinas utilizadas como matéria-prima dos respectivos cujos produtos, salvo designação ao contrário. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Todos direitos reservados. Os dados das Fichas Técnicas estão sujeitos à revisão periódica e sua atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.