TECASON P MT XRO black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PPSU (Полифениленсульфон)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.34 g/cm^3

Наполнитель
Сульфат Бария

Основные характеристики
- непрозрачный для Рентгеновских излучений
- высокая стойкость к температурным и механическим воздействиям
- стоек к гидролизу и горячему пару
- хорошая ударная вязкость (прочность)
- высокая жесткость
- высокая прочность
- хорошая химическая стойкость
- высокая стойкость к Гамма излучению

Отрасли применения
- Медицинские технологии

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	77	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец, примечание: б.п. - без повреждений. (4) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	77	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	6	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	> 50	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	107	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2400	MPa	DIN EN ISO 178		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	3)	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	7	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость вдавливания шарика		139	MPa	ISO 2039-1	4)	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Рабочая температура	кратковременная	190	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	170	°C			

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) + хорошая стойкость (3) - плохая стойкость (4) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)	
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154 Нуфринген - Германия
Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100
ensingerplastics.com
Дата: 2018/03/16
Версия: AA