

TECASON P MT XRO black - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PPSU (Polifenilsülfon)

Renk

opak

Yoğunluk

1.34 g/cm³

Dolgular

baryum sülfat

Temel özellikler

- X-ışını opak
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi darbe dayanımı
- yüksek sağlamlık
- yüksek mukavemet
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek gama ışını dayanımı

Hedef Sektörler

- medikal teknolojiler

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/dk	77	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	2600	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası
Akma mukavemeti	50 mm/dk	77	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası.
Akma uzaması	50 mm/dk	6	%	DIN EN ISO 527-2	n.b = kırılma yok
Kopmadaki uzama	50 mm/dk	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Test plakası kalınlığı 4 mm
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	107	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/dk, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
Darbe dayanımı (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Çentikli darbe dayanımı (Charpy)	maks. 7.5 J	7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Bilya baskı sertliği		139	MPa	ISO 2039-1	4)
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Çalışma sıcaklığı	kısa dönem	190	°C		2)
Çalışma sıcaklığı	uzun dönem	170	°C		
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24sa / 96sa (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Sıcak suya/bazlara dayanım		+	-		2)
Hava koşullarına dayanımlı		-	-		3)
Alevlenebilirlik (UL94)	karşılık gelen	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılacak kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi yapmak zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.