

TECASON P MT XRO black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PPSU (polifenylenosulfon)

kolor

czarny nieprzezroczysty

Gęstość

1.34 g/cm³

Dodatki

siarczan baru

Główne cechy

- kontrastujący w promieniowaniu rentgenowskim
- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- dobra udurowienie
- wysoka sztywność
- wysoka wytrzymałość
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na promieniowanie gamma

Obszar zastosowania

- technika medyczna

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	77	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	2600	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Do próby zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	77	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy n.b. = bez złamania
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	6	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Probka o grubości 4mm
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Wytrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	107	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	2400	MPa	DIN EN ISO 178	
Udurowienie (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(3)
Udurowienie z karbem (Charpy)	max. 7,5J	7	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość - indentacja kulki		139	MPa	ISO 2039-1	(4)
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		218	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	190	°C		(2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	170	°C		
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ok. 50mm, h=13mm
Odporność na gorącą wodę / zasady		+	-	-	(2) + dobra odporność
Wpływ warunków atmosferycznych		-	-	-	(3) - słaba odporność
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(4) 'Odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Użytkownik materiału jest zobowiązany do przeprowadzenia testów w celu stwierdzenia, czy jakość i właściwości materiału nadają się do ostatecznego zastosowania. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.