TECASON P MT XRO grey - Semiacabados

Designação Química
PPSU (Poli-fenil-sulfona)

Cor
cinza opaco

Densidade
1.36 g/cm^3

Aditivos
sulfato de bário

Características principais
- opaco aos raios X
- alta capacidade térmica e mecânica
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- boa resistência ao impacto
- elevada rigidez
- alta resistência mecânica
- boa resistência química
- resistente a radiação gama

Indústrias-alvo
- tecnologia médica

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Resistência a tração	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Para teste de tração: espécime tipo 1b (2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma. (3) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma. n.b.=not broken
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	2500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Alongamento no escoamento	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2		
Alongamento na ruptura	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2		
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178		
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	3)	
Resistência ao impacto c/ entalhe (Charpy)	max. 7,5J	13	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Dureza Shore D	D	85		DIN EN ISO 868		

Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Temperatura de transição vítrea		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Dados obtidos de fontes públicas. (2) Dados obtidos de fontes públicas. Testes individuais conforme condições da aplicação são mandatórios.
Temperatura de serviço	curta duração	190	°C		2)	
Temperatura de serviço	Longa duração	170	°C			

Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma		comentário
Absorção de água	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) + boa resistência (3) - baixa resistência (4) "Correspondente" significa sem correlação a UL (cartão amarelo). A informação pode ser obtida da resina, semiacabado ou estimada. Testes individuais relacionados a aplicação são mandatórios.
Resistência a água quente / bases		+		-	2)	
Resistência ao intemperismo		-		-	3)	
Flamabilidade (UL 94)	Correspondente	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil

Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br

Data: 2023/07/19

Versão: AB