

TECASON P MT XRO grey - División de semielaborados (barras, placas, tubos)

Designación química

PPSU (Polifenilsulfona)

Color

gris opaco

Densidad

1.36 g/cm³

Carga

sulfato de bario

Características principales

- opaco a los rayos X
- buena capacidad mecánica y térmica
- resistente a la hidrólisis y al vapor
- buena resistencia al impacto
- alta rigidez
- alta resistencia mecánica
- buena resistencia química
- elevada resistencia a la radiación gamma

Sectores estratégicos

- industria médica

Propiedades mecánicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Resistencia a tracción	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	2500	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Tensión límite elástico	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen.
Elongación a la fluencia	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	n.b. = not broken
Elongación a rotura	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	(2)
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(3)
Resistencia al impacto entallado (Charpy)	max. 7.5J	13	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Dureza Shore	D	85		DIN EN ISO 868	
Propiedades térmicas	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Temperatura de transición vítrea		218	°C	DIN EN ISO 11357	(1)
Temperatura de servicio	short term	190	°C		(2)
Temperatura de servicio	long term	170	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Otras propiedades	parámetro	valor	unidad	norma	comentario
Absorción de agua	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Resistencia al agua caliente		+		-	(2) + good resistance
Resistencia a la intemperie		-		-	(3) - poor resistance
Resistencia a la llama (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	(4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

Nuestra información y las declaraciones reflejan el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización en forma jurídicamente vinculante. Nuestros productos no están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados en nuestras fichas técnicas son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia normal del producto y no representan los valores exactos de cada propiedad. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Como las propiedades dependen de las dimensiones del producto semielaborado y de la orientación de los componentes (especialmente los reforzados con fibra de vidrio), el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar el viabilidad y procesamiento antes de su uso. Los valores de las fichas técnicas están sujetos a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensinger.es. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger S.A.
Calle Girona, 21
08120 La Llagosta
Barcelona

Tel: +34 93 574 57 26
ventas@ensinger.es
www.ensinger.es

Fecha: 2023/07/19

Versión: AB