

TECASON P MT XRO grey - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PPSU (polifenylenosulfon)

kolor

szary nieprzezroczysty

Gęstość

1.36 g/cm³

Dodatki

siarczan baru

Główne cechy

- kontrastujący w promieniowaniu rentgenowskim
- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- odporny na hydrolizę i parę przegrzaną
- dobra udamność
- wysoka sztywność
- wysoka wytrzymałość
- dobra odporność chemiczna
- wysoka odporność na promieniowanie gamma

Obszar zastosowania

- technika medyczna

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	2500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Do próby zginania: próbka wg normy; szerokość podpór 64mm
Granica plastyczności	50mm/min	80	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) do testu Charpy'iego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy n.b. = bez złamania
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Wtrzymłość na zginanie	2mm/min, 10 N	105	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178	
Udamność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Udamność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	13	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość Shore'a	D	85		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszczenia		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	190	°C		2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	170	°C		
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
Odporność na gorącą wodę / zasady		+	-	-	2)
Wpływ warunków atmosferycznych		-	-	-	3)
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Użytkownik materiału jest zobowiązany do przeprowadzenia testów w celu stwierdzenia, czy jakość i właściwości materiału nadają się do ostatecznego zastosowania. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com. Zmiany techniczne zastrzeżone.