

## TECASON P MT XRO red - Halvfabrikata

### Kemisk betegnelse

PPSU (Polyphenylsulfon)

### Farve

rød uigennemsigtig

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Fillers

bariumsulfat

### Vigtigste egenskaber

- Røntgengennemsigtig
- høj termisk og mekanisk kapacitet
- resistent overfor hydrolyse og overheded damp
- god slagstyrke
- høj stivhed
- høj styrke
- god kemisk resistens
- høj gammastråle resistens

### Målsegmenter

- medicoteknologi
- mekanisk industri
- vacuum teknologi

Mekaniske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Trækstyrke	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (tensile test)	1mm/min	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
Trækforsøg -Forlængelse ved brud	50mm/min	79	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken
Forlængelse ved brud	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Brudforlængelse	50mm/min	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
Bøjningsstyrke	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Elasticitetsmodul (flexural test)	2mm/min, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178	
Slagstyrke (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
Slagstyrke med kær (Charpy)	max. 7,5J	12	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore hårdhed	D	85		DIN EN ISO 868	
Termiske egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Glasovergangstemperatur		218	°C	DIN EN ISO 11357	1) (1) Found in public sources.
Servicetemperatur	short term	190	°C		2) (2) Found in public sources.
Servicetemperatur	long term	170	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Andre egenskaber	parameter	værdi	enhed	norm	kommentar
Vandabsorption	24h / 96h (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1) (1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Resistens overfor hedt vand / baser		+		-	2) (2) + good resistance
Resistens overfor vejrpåvirkning		-		-	3) (3) - poor resistance
Brandbarhed (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4) (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.