

# TECASON P MT XRO green - 절삭 가공용 반제품

## 화학적 명칭

PPSU (폴리 페닐 설폰 (Polyphenylsulfone))

## 색상

그린 불투명

## 밀도

1.36 g/cm<sup>3</sup>

## 보강제

황산 바륨 (barium sulfate)

## 주요 특징

- 불투명 x-ray
- 높은 열적 및 기계적 성능
- 가수분해 및 고온증기에 대한 내성
- 우수한 충격 강도
- 높은 강성
- 높은 강도
- 우수한 내화학성
- 높은 감마 방사선 저항

## 적용분야

→ 의료 기술

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/분	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	
탄성률(인장 시험)	1mm/분	2400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
항복강도	50mm/분	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	
신율	50mm/분	7	%	DIN EN ISO 527-2	
파단신율	50mm/분	> 50	%	DIN EN ISO 527-2	
끌크 강도	2mm/분, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	2)
탄성률(끌크 시험)	2mm/분, 10 N	2300	MPa	DIN EN ISO 178	
충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	n.b.	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	3)
노치 충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	12	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
쇼어 경도	D	85		DIN EN ISO 868	
열적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도		218	°C	DIN EN ISO 11357	1)
사용 온도	단기	190	°C		2)
사용 온도	장기	170	°C		
기타특성	조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	24시간 / 96시간 (23°C)	0.1 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)
온수/염기에 대한 저항성		+			2)
내후성		-			3)
가연성 (UL94)	해당 값	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)

(1) 인장 시험: 시편타입 1b  
(2) 끌크 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편  
(3) 샤르피 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편 n.b. = 부러지지 않음

(1) 공공자료에서 확인.  
(2) 공공자료에서 확인, 적용조건에 대한 개별 시험은 필수임.

(1) Ø ca. 50mm, h=13mm  
(2) + 우수한 내성  
(3) - 낮은 내성  
(4) UL(옐로우 카드)에 목록이 없음을 의미함. 이 정보는 수치 및 반제품의 형태로 추정될 수 있으며 적용 조건에 관한 개별 시험은 필수임.

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업적용 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 불성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.