

## TECASON P MT XRO blue - 절삭 가공용 반제품

### 화학적 명칭

PPSU (폴리 페닐 설펜(Polyphenylsulfone))

### 색상

블루 불투명

### 밀도

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### 보강제

황산 바륨 (barium sulfate)

### 주요 특징

- 불투명 x-ray
- 높은 열적 및 기계적 성능
- 가수분해 및 고온증기에 대한 내성
- 우수한 충격 강도
- 높은 강성
- 높은 강도
- 우수한 내화학성
- 높은 감마 방사선 저항

### 적용분야

→ 의료 기술

| 기계적특성          | 조건                 | 측정값       | 단위                | 기준                   | 주석                                               |
|----------------|--------------------|-----------|-------------------|----------------------|--------------------------------------------------|
| 인장 강도          | 50mm/분             | 79        | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (1) 인장 시험: 시편타입 1b                               |
| 탄성률(인장 시험)     | 1mm/분              | 2400      | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (2) 굴곡 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편                 |
| 항복강도           | 50mm/분             | 79        | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (3) 샤르피 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편 n.b. = 부러지지 않음 |
| 신율             | 50mm/분             | 7         | %                 | DIN EN ISO 527-2     |                                                  |
| 파단신율           | 50mm/분             | > 50      | %                 | DIN EN ISO 527-2     |                                                  |
| 굴곡 강도          | 2mm/분, 10 N        | 104       | MPa               | DIN EN ISO 178       | (2)                                              |
| 탄성률(굴곡 시험)     | 2mm/분, 10 N        | 2400      | MPa               | DIN EN ISO 178       |                                                  |
| 충격 강도 (샤르피)    | 최대 7.5J            | n.b.      | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eU   | (3)                                              |
| 노치 충격 강도 (샤르피) | 최대 7.5J            | 12        | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA   |                                                  |
| 쇼어 경도          | D                  | 84        |                   | DIN EN ISO 868       |                                                  |
| 열적특성           | 조건                 | 측정값       | 단위                | 기준                   | 주석                                               |
| 유리 전이 온도       |                    | 218       | °C                | DIN EN ISO 11357     | (1)                                              |
| 사용 온도          | 단기                 | 190       | °C                |                      | (2)                                              |
| 사용 온도          | 장기                 | 170       | °C                |                      |                                                  |
| 기타특성           | 조건                 | 측정값       | 단위                | 기준                   | 주석                                               |
| 수분 흡수율         | 24시간 / 96시간 (23°C) | 0.1 / 0.2 | %                 | DIN EN ISO 62        | (1)                                              |
| 온수/염기에 대한 저항성  |                    | +         |                   | -                    | (2)                                              |
| 내후성            |                    | -         |                   | -                    | (3)                                              |
| 가연성 (UL94)     | 해당 값               | V0        |                   | DIN IEC 60695-11-10; | (4)                                              |

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업적용 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 불성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.

날짜: 2023/07/19

버전: AB