

## TECASON P MT XRO blue - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PPSU (Polifenilsülfon)

### Renk

mavi opak

### Yoğunluk

1.35 g/cm<sup>3</sup>

### Dolgular

baryum sülfat

### Temel özellikler

- X-ışını opak
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- hidroliz ve süper ısıtılmış buhar dayanımı
- iyi darbe dayanımı
- yüksek sağlamlık
- yüksek mukavemet
- iyi kimyasal dayanım
- yüksek gama ışını dayanımı

### Hedef Sektörler

- medikal teknolojiler

| Mekanik özellikler               | parametre          | değer     | birim             | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------|--------------------|-----------|-------------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Çekme mukavemeti                 | 50 mm/dk           | 79        | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (1) Çekme testi için: 1b tipi test plakası                                                                                                                                                                                  |
| Elastikiyet modülü (çekme testi) | 1mm/min            | 2400      | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (2) Eğilme testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası                                                                                                                                                           |
| Akma mukavemeti                  | 50 mm/dk           | 79        | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | (3) Charpy testi için: destek aralığı 64mm, standart test plakası.                                                                                                                                                          |
| Akma uzaması                     | 50 mm/dk           | 7         | %                 | DIN EN ISO 527-2     | n.b = kırılma yok                                                                                                                                                                                                           |
| Kopmadaki uzama                  | 50 mm/dk           | > 50      | %                 | DIN EN ISO 527-2     |                                                                                                                                                                                                                             |
| Eğilme mukavemeti                | 2mm/min, 10 N      | 104       | MPa               | DIN EN ISO 178       | (2)                                                                                                                                                                                                                         |
| Eğilme modülü (eğilme testi)     | 2mm/dk, 10 N       | 2400      | MPa               | DIN EN ISO 178       |                                                                                                                                                                                                                             |
| Darbe dayanımı (Charpy)          | max. 7.5J          | n.b.      | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eU   | (3)                                                                                                                                                                                                                         |
| Çentikli darbe dayanımı (Charpy) | maks. 7.5 J        | 12        | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA   |                                                                                                                                                                                                                             |
| Shore sertlik                    | D                  | 84        |                   | DIN EN ISO 868       |                                                                                                                                                                                                                             |
| Termal özellikler                | parametre          | değer     | birim             | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
| Camsı geçiş sıcaklığı            |                    | 218       | °C                | DIN EN ISO 11357     | (1) Literatürden alınan bilgidir.                                                                                                                                                                                           |
| Çalışma sıcaklığı                | kısa dönem         | 190       | °C                |                      | (2) Literatürden alınan bilgidir.                                                                                                                                                                                           |
| Çalışma sıcaklığı                | uzun dönem         | 170       | °C                |                      | Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur.                                                                                                                                                                    |
| Diğer özellikler                 | parametre          | değer     | birim             | norm                 | yorum                                                                                                                                                                                                                       |
| Nem emilimi                      | 24sa / 96sa (23°C) | 0.1 / 0.2 | %                 | DIN EN ISO 62        | (1) Øca. 50mm, h=13mm                                                                                                                                                                                                       |
| Sıcak suya/bazlara dayanım       |                    | +         | -                 | -                    | (2) + iyi dayanım                                                                                                                                                                                                           |
| Hava koşullarına dayanımlı       |                    | -         | -                 | -                    | (3) - poor resistance                                                                                                                                                                                                       |
| Alevlenebilirlik (UL94)          | karşılık gelen     | V0        |                   | DIN IEC 60695-11-10; | (4) Uygunluk, UL94 listesinde (sarı kart) anlamına gelmez. Yanmazlık bilgisi reçine sağlayıcısından, yarı mamulden ya da genel bilgi üzerinden edinilmiş olabilir. Uygulama koşullarına göre özel test edilmesi zorunludur. |

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilecek kılavuz değerlerdir. Bu değerler, ürün özelliklerinin normal tolerans aralığı içindedir ve garantili özellik değerlerini temsil etmez. Bu nedenle şartname amaçları için kullanılmayacaktır. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.