TECAPRO MT black - Semiacabados

Designação Química
PP (Polipropileno)

Cor
preto

Densidade
0.92 g/cm^3

Características principais
- termicamente estabilizado
- autoclavável
- biocompatível
- boa resistência química
- resistente a hidrólise e vapor superaquecido
- baixa absorção de água
- boas propriedades de deslize

Indústrias-alvo
- tecnologia médica
- indústria farmacêutica
- engenharia de alimentos

Propriedades mecânicas	*parâmetro*	*valor*	*unidade*	*norma*		*comentário*
Resistência a tração no escoamento	23°C	35	MPa	ASTM D 638		
Alongamento na ruptura	23°C	12	%	ASTM D 638		
Resistência a flexão	23°C	54	MPa	ASTM D 790		
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	23°C	1450	MPa	ASTM D 790		
Resistência a compressão	1% Sec, 23°C	16	MPa	ASTM D 695		
Módulo de compressão		1600	MPa	ASTM D 695		
Resistência ao impacto (Izod)	23°C	48	J/m	ASTM D 256		
Propriedades térmicas	*parâmetro*	*valor*	*unidade*	*norma*		*comentário*
Temperatura de fusão		163	°C	-	1)	(1) por ASTM D 789
Temperatura de deflexão	1,84 Mpa	86	°C	ASTM D 648		
Temperatura de serviço	Longa duração	100	°C	-		
Temperatura de serviço	Intermitente	140	°C	-		

- Especificação de Resina: ASTM D4101-10a PP0113 Especificação de Semiacabado: -

Esta informação reflete o estado atual de nosso conhecimento e destina-se apenas a auxiliar e advertir. É dado sem obrigação ou responsabilidade legal. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Testes individuais em circunstâncias de aplicação é sempre recomendado. Ao menos que observado ao contrário, as informações são obtidas a partir de materiais extrudados. Referencias para conformidade FDA referem-se às resinas a partir das quais os produtos foram fabricados, salvo indicação em contrário. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes devem ser observadas. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil

Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br

Data: 2017/08/15

Versão: AA