

## TECASON P MT red - División de semielaborados

### Designación química

PPSU (Polifenilsulfona)

### Color

rojo

### Densidad

1.29 g/cm<sup>3</sup>

### Características principales

- resistente a autoclave
- biocompatible
- acorde con requisitos de citotoxicidad, ISO 10993
- acorde con los requisitos de USP Class VI
- excelente resistencia al impacto

### Sectores estratégicos

- industria médica
- industria farmacéutica

| Propiedades mecánicas                     | parámetro              | valor                | unidad                           | norma      | comentario                            |
|-------------------------------------------|------------------------|----------------------|----------------------------------|------------|---------------------------------------|
| Módulo de elasticidad (ensayo a tracción) | @ 23°C                 | 2410                 | MPa                              | ASTM D 638 |                                       |
| Tensión límite elástico                   | @ 23°C                 | 75,8                 | MPa                              | ASTM D 638 |                                       |
| Elongación a rotura                       | @ 23°C                 | 80                   | %                                | ASTM D 638 |                                       |
| Resistencia a flexión                     | @ 23°C                 | 107                  | MPa                              | ASTM D 790 |                                       |
| Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)  | @ 23°C                 | 2240                 | MPa                              | ASTM D 790 |                                       |
| Resistencia a compresión                  | 10% de tensión @ 23 °C | 93,1                 | MPa                              | ASTM D 695 |                                       |
| Resistencia a compresión                  | @ 1% de tensión        | 10,3                 | MPa                              | ASTM D 695 |                                       |
| Módulo de compresión                      |                        | 1550                 | MPa                              | ASTM D 695 |                                       |
| Resistencia al impacto (Izod)             | @ 23°C                 | 133                  | J/m                              | ASTM D 256 |                                       |
| Dureza Rockwell                           | @ 23°C Escala M        | 85                   |                                  | ASTM D 785 |                                       |
| Propiedades térmicas                      | parámetro              | valor                | unidad                           | norma      | comentario                            |
| punto de reblandecimiento Vicat           |                        | 218                  | °C                               | -          | 1) (1) Probeta moldeada por inyección |
| Temperatura de deformación                | 1,82 Mpa               | 207                  | °C                               | ASTM D 648 | 2) (2) Probeta moldeada por inyección |
| Temperatura de deformación                | 0,45 Mpa               | 214                  | °C                               | ASTM D 648 | 3) (3) Probeta moldeada por inyección |
| Temperatura de servicio                   | Intermitente           | 182                  | °C                               | -          | 4) (4) Obtenido de fuentes externas.  |
| Temperatura de servicio                   | servicio continuo      | 149                  | °C                               | -          | 4) (5) Probeta moldeada por inyección |
| Expansión térmica (CLTE)                  |                        | 5,58                 | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | ASTM D 696 | 5) (6) Probeta moldeada por inyección |
| Calor específico                          |                        | 1,13                 | J/(g°K)                          | -          | 6)                                    |
| Propiedades eléctricas                    | parámetro              | valor                | unidad                           | norma      | comentario                            |
| Resistividad volumétrica                  |                        | 1,0*10 <sup>15</sup> |                                  | ASTM D 257 | 1) (1) Probeta moldeada por inyección |
| Rigidez dieléctrica                       |                        | 14,2                 | kV/mm                            | ASTM D 149 | 2) (2) Probeta moldeada por inyección |
| Constante dieléctrica                     | @ 60 Hz, 23°C, 50% RH  | 3,44                 |                                  | ASTM D 150 | 3) (3) Probeta moldeada por inyección |
| Otras propiedades                         | parámetro              | valor                | unidad                           | norma      | comentario                            |
| Absorción de humedad                      | @ 24 hrs, 23 °C        | 0,37                 | %                                | ASTM D 570 | (1) estimado                          |
| Absorción de humedad                      | @ saturación, 23°C     | 1,1                  | %                                | ASTM D 570 |                                       |
| Resistencia a la llama (UL94)             |                        | V-0                  |                                  | -          | 1)                                    |

→ Resin specification:  
ASTM D 6394-10 SP0311  
Shapes specification:  
NONE

Esta información refleja el estado actual de nuestros conocimientos y tiene por objeto únicamente ayudar y asesorar. Se da sin obligación ni responsabilidad. No asegura ni garantiza la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización en forma jurídicamente vinculante. Los valores aportados en nuestras fichas técnicas son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia normal del producto y no representan los valores exactos de cada propiedad garantizados. Siempre se recomienda realizar pruebas bajo circunstancias de aplicación individuales. Los datos se obtienen a partir de material extruido, a menos que se indique lo contrario. Las referencias al cumplimiento de la FDA se refieren a las resinas a partir de las cuales se fabricaron los productos, a menos que se indique lo contrario. Deben respetarse todos los derechos comerciales y de patente. Todos los derechos reservados. Los valores de las fichas técnicas están sujetos a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en [www.ensingerplastic.com](http://www.ensingerplastic.com).