

TECAMID 66 GF15 FR black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PA 66 (Полиамид 66)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.31 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены, стекловолокно

Основные характеристики

- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- низкое дымовыделение
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- высокая прочность
- хорошие механические свойства

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Машиностроение
- транспортировка

| Механические свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
|-----------------------------------|--|-----------|----------------------------------|----------------------|--|
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 54 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b. |
| Модуль упругости (при растяжении) | 1мм/мин | 3700 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | 1) |
| Прочность при растяжении | 50мм/мин | 54 | МПа | DIN EN ISO 527-2 | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. |
| Удлинение при растяжении | 50мм/мин | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | (3) Образец 10x10x10мм |
| Удлинение при разрыве | 50мм/мин | 7 | % | DIN EN ISO 527-2 | (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия |
| Прочность при изгибе | 2мм/мин, 10Н | 103 | МПа | DIN EN ISO 178 | 2) |
| Модуль упругости (при изгибе) | 2мм/мин, 10Н | 3500 | МПа | DIN EN ISO 178 | |
| Прочность на сжатие | 1% / 2% / 5% | 23/42/90 | % | EN ISO 604 | 3) |
| Модуль всестороннего сжатия | 5мм/мин, 10 Н | 1600 | МПа | EN ISO 604 | 4) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 40 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eU | 5) |
| Ударная вязкость (Шарпи) | макс. 7,5Дж | 4 | kJ/m ² | DIN EN ISO 179-1eA | |
| Твердость вдавливания шарика | | 199 | МПа | ISO 2039-1 | 6) |
| (6) Образец толщиной 4мм. | | | | | |
| Тепловые свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Температура плавления | | 261 | °C | DIN EN ISO 11357 | (1) Данные взяты из открытых источников. |
| Рабочая температура | кратковременная | 180 | °C | - | 1) Индивидуальное тестирование |
| Рабочая температура | постоянная | 110 | °C | - | относительно условий применения является обязательным. |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-60°C, прод. | 5 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Тепловое расширение (CLTE) | 23-100°C, прод. | 5 | 10 ⁻⁵ K ⁻¹ | DIN EN ISO 11359-1;2 | |
| Прочие свойства | параметр | значение | единица измерения | Норматив | комментарий |
| Водопоглощение | 24ч / 96ч (23°C) | 0.36/0.76 | % | DIN EN ISO 62 | (1) Образец для тестов 4мм |
| Воспламеняемость (горючесть) | Удельная оптическая плотность дыма | pass | | АПМ 2.0007В | 1) Образец для тестов 4мм |
| Воспламеняемость (горючесть) | Токсичность газа согласно Airbus директиве ABD0031 | pass | | АПМ 3.0005 | 2) Образец для тестов 4мм |
| Воспламеняемость (горючесть) | 15 секунд горизонтальное испытание горелкой Burner | pass | | АПМ 2.0003 | 3) Образец для тестов 3мм |
| Воспламеняемость (горючесть) | 60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner 25.853 (a) Amdt | pass | | FAR 25.853 | 4) Образец для тестов 4мм |
| Воспламеняемость (горючесть) | 60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner | pass | | АПМ 2.0002А | 5) |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

