

TECAMID 66 GF15 FR black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PA 66 (Полиамид 66)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.31 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены, стекловолокно

Основные характеристики

- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- низкое дымовыделение
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- высокая прочность
- хорошие механические свойства

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Машиностроение
- транспортировка

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	54	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	3700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1) (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	54	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия
Удлинение при разрыве	50мм/мин	7	%	DIN EN ISO 527-2	(5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	103	MPa	DIN EN ISO 178	2) (6) Образец толщиной 4мм.
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	3500	MPa	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5%	23/42/90	%	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 Н	1600	MPa	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	40	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		199	MPa	ISO 2039-1	6)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура плавления		261	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников.
Рабочая температура	кратковременная	180	°C	-	1) Индивидуальное тестирование
Рабочая температура	постоянная	110	°C	-	относительно условий применения является обязательным.
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.36/0.76	%	DIN EN ISO 62	(1) Образец для тестов 4мм
Воспламеняемость (горючесть)	60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner	pass		АПМ 2.0002A	1) (2) Образец для тестов 4мм
Воспламеняемость (горючесть)	Удельная оптическая плотность дыма	pass		АПМ 2.0007B	2) (3) Образец для тестов 4мм
Воспламеняемость (горючесть)	Токсичность газа согласно Airbus директиве ABD0031	pass		АПМ 3.0005	3) (4) Образец для тестов 4мм
Воспламеняемость (горючесть)	15 секунд горизонтальное испытание горелкой Burner	pass		АПМ 2.0003	4) (5) Образец для тестов 3мм
Воспламеняемость (горючесть)	60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner 25.853 (a) Amdt	pass		FAR 25.853	5)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с

