

TECAST T blue - 切削加工用プラスチック素材 (丸棒、板材、チューブ)

プラスチックの種類

PA 6 C (キャスト6ナイロン)

色

青色 不透明

密度

1.15 g/cm³

切削加工後の値 (ドイツの標準気温環境下)

主な特徴

- 良好な摩耗特性
- 良好な機械特性
- 高い疲労強度
- 振動吸収性が良好
- 高い機械負荷に耐えることができる
- 種々のオイル、グリース、燃料との耐性有り

使用分野

- 建設産業
- ギア
- 石油・ガス業界
- コンベア搬送技術
- 農業機械
- 重機産業
- 鉱山業

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) 引張試験片タイプ1b
引張弾性率	1mm/min	3600	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
引張降伏強度	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2	
引張降伏伸度	50mm/min	18	%	DIN EN ISO 527-2	
引張破断伸度	50mm/min	25	%	DIN EN ISO 527-2	
ショア硬度	D	82		DIN EN ISO 868	

熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		49	°C	DIN EN ISO 11357	(1) 文献値。実際の使用に際し、必ず試験をして下さい。
融点		217	°C	DIN EN ISO 11357	(2) 文献値
使用温度	短期	170	°C	-	1)
使用温度	長期	100	°C	-	
線膨張係数(CLTE)	23-60°C 流れ方向	11	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	2)
比熱		1.6	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
熱伝導率		0.33	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	

電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	

その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
吸水性	24時間/96時間 (23°C)	0.2 / 0.5	%	DIN EN ISO 62	1) (1) 50mmφ、13mm厚
熱水耐性・耐アルカリ性		(+)	-	-	2) (2) (+)条件付きで耐性有り
耐候性		(+)	-	-	3) (3) UL(イエローカード)には収載されていない。
難燃性(UL94)	相当	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)

エンシンガー社が提供する情報は、発行日時での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商標特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともなって観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。特に断りのない限り、特定の形状のキャスト成形品(直径40~60mmの丸棒・DIN EN 15860規格に準拠)から切削加工した試験片を用いた試験結果です。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施された上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイトwww.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。