

TECANYL VH2 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PPE (Полифениленэфир)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.1 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены

Основные характеристики

- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- отличная стабильность размеров
- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- низкое дымовыделение
- низкое поглощение влаги
- хорошие свойства электроизоляции

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Железнодорожная промышленность (интерьеры)
- транспортировка

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2300	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	20	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	96	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2100	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5%	19/34/77	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин	1300	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	мкс. 7,5Дж	91	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	16	%	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		143	МПа	ISO 2039-1	6)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		152	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	110	°C	-	1)
Рабочая температура	постоянная	85	°C	-	
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.08/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) Единицы: 1.5 мм
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)		V0		-	1) Индекс распространения пламени
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 162 (rail)	~15		-	2) (3) ASTM метод испытания 60695-2
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 2,0мм	775	°C	-	3) (4) Образец для тестов 3мм
Воспламеняемость (горючесть)	60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner 25.853 Appx F, P	+		FAR 25.853	4) (5) ASTM метод испытания 60695-2
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,0мм	775	°C	-	6) FAR 25.853
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 4.0 мин	20-40		-	7) Токсичность - труба Draeger (данные состава/сырья)
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Pt 1, (a), 1, (Air)	+		-	8) ASTM метод испытания 60695-2
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 3,0мм	800	°C	-	9) Единицы: мм ASTM метод испытания 60695-2
Воспламеняемость (горючесть)	Индекс воспламеняемости проводника 960°C, сдал @	1.0	mm	-	10) FAR 25.853
					11) ASTM метод испытания 60695-2
					12) Испытание плотности дыма FAA (данные по составу/сырью)

Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 1.5 min	11-13	-	10)
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,5мм	775	°C	- 11)
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Pt 1, (a), 1, (Air)	+	FAR 25.853	12)

Представленная здесь информация соответствует сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции, консультирования и о возможностях ее применения. Информация представлена без каких-либо обязательств и ответственности. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Рекомендуется всегда проводить предварительные тестирование на соответствие индивидуальным условиям применения. Если не указано иное, то данные получены путем испытания образцов из экструдированных заготовок. Если не указано иное, то ссылки на соответствие требованиям FDA относятся к составам из которых были произведены продукты (заготовки). Все торговые и патентные права должны соблюдаться. Все права защищены. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.