

TECANYL VH2 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PPE (Полифениленэфир)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.1 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены

Основные характеристики

- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- отличная стабильность размеров
- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- низкое дымовыделение
- низкое поглощение влаги
- хорошие свойства электроизоляции

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Железнодорожная промышленность (интерьеры)
- транспортировка

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b. (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	20	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	96	MPa	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2100	MPa	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5%	19/34/77	MPa	EN ISO 604	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин	1300	MPa	EN ISO 604	
Ударная вязкость (Шарпи)	мкс. 7,5Дж	91	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	16	%	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		143	MPa	ISO 2039-1	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		152	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Рабочая температура	кратковременная	110	°C	-	
Рабочая температура	постоянная	85	°C	-	
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.08/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) ASTM метод испытания 60695-2 (2) ASTM метод испытания 60695-2 (3) ASTM метод испытания 60695-2 (4) ASTM метод испытания 60695-2 (5) Единицы: 1.5 мм (6) Единицы: мм ASTM метод испытания 60695-2 (7) Образец для тестов 3мм (8) Испытание плотности дыма FAA (данные по составу/сырью) (9) Токсичность - труба Draeger (данные состава/сырья) (10) Индекс распространения пламени (11) FAR 25.853 (12) FAR 25.853
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 3,0мм	800	°C	-	
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 2,0мм	775	°C	-	
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,5мм	775	°C	-	
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,0мм	775	°C	-	
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)		V0		-	
Воспламеняемость (горючесть)	Индекс воспламеняемости проводника 960°C, сдал @	1.0	mm	-	
Воспламеняемость (горючесть)	60 секунд вертикальное испытание горелкой Burner 25.853 Appx F, P	+		FAR 25.853	
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		-	
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 162 (rail)	~15		-	
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 1.5 min	11-13		-	
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 4.0 мин	20-40		-	

Представленная здесь информация соответствует сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначена для информирования о нашей продукции, консультирования и о возможностях ее применения. Информация представлена без каких-либо обязательств и ответственности. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Представленные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Рекомендуется всегда проводить предварительные тестирования на соответствие индивидуальным условиям применения. Если не указано иное, то данные получены путем испытания образцов из экструдированных заготовок. Если не указано иное, то ссылки на соответствие требованиям FDA относятся к составам из которых были произведены продукты (заготовки). Все торговые и патентные права должны соблюдаться. Все права защищены. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

