

TECADUR MT TR natural - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PCT-G (PCT-G Polycyclohexylendimethylterephthalat glycol modifiziert)

Farbe

transparent

Dichte

1,18 g/cm³

Hauptmerkmale

- gut chemisch beständig
- hervorragende Schlagzähigkeit
- hoch resistent gegen Gammastrahlung

Zielindustrien

- Medizintechnik
- Pharmazeutische Industrie
- Chemietechnik

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	1500	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Streckspannung	50mm/min	48	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	181	%	DIN EN ISO 527-2	
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	63	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	1420	MPa	DIN EN ISO 178	
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	15/25/50	MPa	EN ISO 604	3)
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	1020	MPa	EN ISO 604	4)
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	94	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Kugeldruckhärte		81	%	ISO 2039-1	6)
Thermische Eigenschaften					
Glasübergangstemperatur		108	°C	DIN EN ISO 11357	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	8	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Sonstige Eigenschaften					
Feuchtigkeitsaufnahme	24h / 96h (23°C)	0.09 / 1.74	%	DIN EN ISO 62	
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		-	-	-	1)
Verhalten bei Freibewitterung		-	-	-	2)
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB	-	-	3)

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.