

## TECANYL VH2 grey - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPE (Полифениленэфир)

### Цвет

серый непрозрачный

### Плотность

1.1 g/cm<sup>3</sup>

### Наполнитель

не содержащий галогены

### Основные характеристики

- не поддерживает горение согласно FAR 25.853
- отличная стабильность размеров
- очень хорошая химическая стойкость
- огнестойкий в соответствии с UL94 V-0
- низкое дымовыделение
- низкое поглощение влаги
- хорошие свойства электроизоляции

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Железнодорожная промышленность (интерьеры)
- транспортировка

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	2300	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Прочность при растяжении	50мм/мин	57	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при растяжении	50мм/мин	14	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	22	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	95	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	2070	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5%	19/34/78	МПа	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин	1300	МПа	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	96	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс.7,5 Дж	11	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA	
Твердость вдавливания шарика		141	МПа	ISO 2039-1	6)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		151	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	110	°C	-	1)
Рабочая температура	постоянная	85	°C	-	
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	8,1	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	8,1	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.09/0.15	%	DIN EN ISO 62	
Воспламеняемость (горючесть)	Индекс воспламеняемости проводника 960°C, сдал @	1.0	mm	-	1)
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 1.5 min	11-13		-	2)
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	3)
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,5 мм	775	°C	-	4)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)		V0		-	5)
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 162 (rail)	~15		-	6)
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 3,0мм	800	°C	-	7)
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 1,0 мм	775	°C	-	8)
Воспламеняемость (горючесть)	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 4.0 мин	20-40		-	9)
Воспламеняемость (горючесть)	60 секунд вертикальное	+		FAR 25.853	10)

(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b.  
 (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.  
 (3) Образец 10x10x10мм  
 (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия  
 (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.  
 (6) Образец толщиной 4мм

(1) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.

(1) Единицы: мм ASTM метод испытания 60695-2  
 (2) FAR 25.853  
 (3) Испытания плотности дыма FAA (данные по составу/сырью)  
 (4) ASTM метод испытания 60695-2  
 (5) Единицы: 1.5 мм  
 (6) Индекс распространения пламени  
 (7) ASTM метод испытания 60695-2  
 (8) ASTM метод испытания 60695-2  
 (9) FAR 25.853  
 (10) Образец для тестов 3мм  
 (11) Токсичность - труба Draeger (данные состава/сырья)  
 (12) ASTM метод испытания 60695-2

	испытание горелкой Burner FAR 25.853 Appx				
Воспламеняемость (горючесть)	FAR 25.853 Appx F, Pt 1, (a), 1, (Air)	+		-	11)
Воспламеняемость (горючесть)	Температура воспламеняемости проводника, 2.0 мм	775	°C	-	12)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.