

TECANYL VH2 grey - 절삭 가공용 반제품

화학적 명칭

PPE (폴리 페닐렌 에테르(Polyphenylene ether))

색상

그레이 불투명

밀도

1.1 g/cm³

보강제

난연제 (할로겐 프리)

주요 특징

- FAR 25.853규정에 따른 난연 등급
- 뛰어난 치수 안정성
- 매우 우수한 내화학성
- UL94 V-0에 따른 난연제
- 적은 연기 방출
- 낮은 수분 흡수율
- 우수한 전기 절연성

적용분야

- 항공 인테리어 부품
- 항공기 및 우주 항공 기술
- 철도 인테리어
- 운송 산업

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/분	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) 인장 시험: 시편타입 1b
탄성률(인장 시험)	1mm/분	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) 굴곡 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편
항복강도	50mm/분	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) 시편 10x10x10mm
신율	50mm/분	14	%	DIN EN ISO 527-2	(4) 시편 10x10x50mm, 압축계수 범위 0.5-1%
파단신율	50mm/분	22	%	DIN EN ISO 527-2	(5) 샤르피 시험: 64mm 간격 (span), 기준 시편
굴곡 강도	2mm/분, 10 N	95	MPa	DIN EN ISO 178	(6) 시편 두께 4mm
탄성률(굴곡 시험)	2mm/분, 10 N	2070	MPa	DIN EN ISO 178	
압축 강도	1% / 2% / 5%	19/34/78	MPa	EN ISO 604	3)
압축 계수	5mm/분	1300	MPa	EN ISO 604	4)
충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	96	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
노치 충격 강도 (샤르피)	최대 7.5J	11	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
불 압입 경도		141	MPa	ISO 2039-1	6)

열적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도		151	°C	DIN EN ISO 11357	(1) 공공자료에서 확인. 적용조건에 대한 개별 시험은 필수임.
사용 온도	장기	85	°C	-	
사용 온도	단기	110	°C	-	1)
열팽창 (CLTE)	23-60°C, 세로방향	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
열팽창 (CLTE)	23-100°C, 세로방향	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

기타특성	조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	24시간 / 96시간 (23°C)	0.09/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) 시편 두께 3mm
가연성	60초 수직 분젠 버너 테스트 FAR 25.853 부록 F, 제 1 부, (a), 1. (공기)	+		FAR 25.853	(2) 단위: 1.5mm
가연성 (UL94)		V0		-	(3) 단위: mm ASTM 검사법 60695-2
가연성	클로우 와이어 난연성 지수 960 °C 통과 @	1.0	mm	-	(4) ASTM 검사법 60695-2
가연성	클로우 와이어 점화 가능성 온도 1.0mm	775	°C	-	(5) ASTM 검사법 60695-2
가연성	클로우 와이어 점화 가능성 온도 1.5mm	775	°C	-	(6) ASTM 검사법 60695-2
가연성	클로우 와이어 점화 가능성 온도 2.0mm	775	°C	-	(7) ASTM 검사법 60695-2
가연성	클로우 와이어 점화 가능성 온도 3.0mm	800	°C	-	(8) FAA 연기 밀도 시험 (수지 데이터)
가연성	FAR 25.853 부록 F, 제 1 부, (a), 1. (공기)	+		FAR 25.853	(9) 독성 - Draeger Tube (수지 데이터)
가연성	FAR 25.853 부록 F, 제 1 부, (a), 1. (공기)	+		-	(10) 화염 확산 지수
가연성	ASTM E 162 (레일)	~15		-	(11) FAR 25.853
가연성	ASTM E 662 (공기/레일) Ds @ 1.5 분	11-13		-	(12) FAR 25.853
가연성	ASTM E 662 (공기/레일) Ds @ 4.0 분	20-40		-	

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 번적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업용 제품과 혼용되어서는 안 됩니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교 목적으로 사용되는 지점값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에 대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안 됩니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물질표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.