

TECANYL VH2 grey - Sklad polotovarů

Chemické označení

PPE (Polyphenylen ether)

Barva

šedá neprůhledný

Hustota

1.1 g/cm³

Plniva

pomaluhovací (bez halogenů)

Hlavní funkce

- flame retardant as per FAR 25.853
- vynikající rozměrová stabilita
- velmi dobrá chemická odolnost
- zpomalovač hoření podle UL94 V-0
- nízké emise kouře
- nízká absorpce vlhkosti
- dobrá elektroizolace

Cílený průmysl

- Letecké a palubní interiéry
- Letecké a palubní technologie
- Železniční interiéry
- Doprava

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Pevnost v tahu	50 mm/min	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Pro zkoušku tahem: vzorek typ 1b
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	2300	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Pro zkoušku ohybem: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v tahu	50mm/min	57	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Vzorek 10x10x10mm
Prodloužení	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Vzorek 10x10x50mm, rozsah modulu mezi 0,5 a 1% komprese.
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	22	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Charpyho test: podporovaný rozsah 64mm, normovaný vzorek.
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	95	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Vzorek o tloušťce 4mm
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	2070	MPa	DIN EN ISO 178	
Síla komprese	1% / 2% / 5%	19/34/78	MPa	EN ISO 604	3)
Moduly komprese	5mm/min	1300	MPa	EN ISO 604	4)
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	96	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	11	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Tvrdost vrubu kuličky		141	MPa	ISO 2039-1	6)
Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Teplota skelného přechodu		151	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Nalezeno ve veřejných zdrojích. Individuální testování podmínek aplikace je povinné.
Provozní teplota	long term	85	°C	-	
Provozní teplota	short term	110	°C	-	1)
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, longitudinal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, longitudinal	8,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma	komentář
Absorpce vody	24h / 96h (23°C)	0.09/0.15	%	DIN EN ISO 62	(1) vzorek 3 mm
Hořlavost	60 sec. Vertical Bunsen Burner test FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	(2) Jednotky: 1,5 mm (3) Jednotky: mm Metoda měření ASTM 60695-2 (4) Metoda měření ASTM 60695-2
Hořlavost (UL94)		V0		-	2)
Hořlavost	Glow Wire Flammability Index 960°C passes @	1.0	mm	-	3)
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 1.0 mm	775	°C	-	4)
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 1.5 mm	775	°C	-	5)
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 2.0 mm	775	°C	-	6)
Hořlavost	Glow Wire Ignitability Temp, 3.0 mm	800	°C	-	7)
Hořlavost	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		FAR 25.853	8)
Hořlavost	FAR 25.853 Appx F, Prt 1, (a), 1, (Air)	+		-	9)
Hořlavost	ASTM E 162 (rail)	~15		-	10)
Hořlavost	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 1.5 min	11-13		-	11)
Hořlavost	ASTM E 662 (Air/Rail) Ds @ 4.0 min	20-40		-	12)

Uvedené informace a prohlášení odrážejí současný stav našich znalostí a informují o našich produktech a jejich aplikacích. Právně závazným způsobem nezaručí ani nezaručí chemickou odolnost, kvalitu výrobků a jejich prodejnost. Naše výrobky nejsou definovány pro použití v lékařských nebo zubních implantátech. Je třeba dodržovat stávající komerční patenty. Odpovídající hodnoty a informace nejsou žádné minimální nebo maximální hodnoty, ale směrné hodnoty, které lze použít především pro účely srovnání pro výběr materiálu. Tyto hodnoty jsou v rozsahu normální tolerance vlastností produktu a nepředstavují zaručené hodnoty vlastností. Proto se nesmějí používat pro účely specifikace. Pokud není uvedeno jinak, byly tyto hodnoty stanoveny zkouškami při referenčních rozměrech (typicky tyče o průměru 40-60 mm podle DIN EN 15860) na extrudovaném a opracovaném vzorku. Protože vlastnosti závisí na rozměrech polotovarů a orientaci v konstrukční součásti (zejména ve vyztužených ocelích), nelze materiál za zvláštních okolností použít bez samostatného testování. Za kvalitu a vhodnost produktů pro danou aplikaci nese výhradní odpovědnost zákazník a musí před použitím otestovat použití a zpracování. Hodnoty datových listů jsou pravidelně přezkoumávány, nejnovější aktualizaci najdete na www.ensingerplastics.com. Technické změny vyhrazeny.