

## TECASINT 5111 natural - Yarı Mamul

### Kimyasal Tanım

PI (Polimidi)

### Renk

### Yoğunluk

1.33 g/cm<sup>3</sup>

### Temel özellikler

- çok iyi elektriksel yalıtım
- yüksek termal ve mekanik kapasite
- iyi aşınma direnci
- yüksek süne dayanımı
- yüksek enerji radyasyonuna karşı dayanım
- yüksek sıcaklık aralığında hidrolize karşı hassas

### Hedef Sektörler

- yarı iletken teknolojisi
- elektrik mühendisliği
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- kriyojenik mühendislik
- makine mühendisliği
- nükleer ve vakum teknolojisi

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Çekme mukavemeti	50 mm/min	140	MPa	DIN EN ISO 527-1	(1) eU
Elastikyet modülü (çekme testi)	1 mm/min	3800	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Kopmadaki uzama	50 mm/min	5.3	%	DIN EN ISO 527-1	
Eğilme mukavemeti	10 mm/min	205	MPa	DIN EN ISO 178	
Eğilme modülü (eğilme testi)	2 mm/min	3600	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	10 mm/min	440	MPa	EN ISO 604	
Kopmadaki sıkıştırma uzaması	10 mm/min	48	%	EN ISO 604	
Darbe dayanımı (Charpy)	max 7.5 J	70	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1	1)
Shore sertlik	Shore D	91		DIN EN ISO 868	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		330	°C	-	1)
Isıl eğilme sıcaklığı	1.8 MPa	335	°C	DIN 53 461	(1) DMA, maximum loss factor tan d
Termal genleşme (CLTE)	50-200 °C	4.6 / -	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	2) Thermal expansion XY/Z axis
Termal genleşme (CLTE)	100-150 °C	4.5 / -	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	3) Thermal expansion XY/Z axis
Termal genleşme (CLTE)	23-100 °C	4.1 / -	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	4) Thermal expansion XY/Z axis
Özgül ısı		1.116	J/(g*K)	DIN EN 821	
Termal iletkenlik		0.215	W/(K*m)	DIN EN 821	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
yüzeysel direnç	23°C	> 10 <sup>15</sup>	Ω	DIN IEC 60093	
hacimsel direnç	23°C	> 10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24 h in water, 23°C	0.82	%	DIN EN ISO 62	(1) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Alevlenebilirlik (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

→ TECASINT 5000 serisi ürünler ciddi nem emilimine sahiptir. Parçalar hızlı sıcaklıklara ulaşacak uygulamalar, 200 °C den yüksek, öncesinde ön kurutma yapılmalıdır. (kurutma:150 °C 2 saat 3 mm et kalınlığı olan parçalarda).

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgilerimiz ve tecrübemiz yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmezler. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans boyutlarındaki ve işlenmiş numuneyle yapılan testlerle belirlendi. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarına ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işlemeyi test etmek zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme [www.ensinger-online.com](http://www.ensinger-online.com) adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.