

TECAPAI CM XP530 black-green - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PAI (Полиамидимид)

Цвет

черно-зеленый непрозрачный

Плотность

1.62 g/cm³

Наполнитель

стекловолокно

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- электроизоляционный
- отличная прочность и жесткость
- отличная стабильность размеров
- отличная термостабильность
- превосходная химическая стойкость

Отрасли применения

- Полупроводниковые технологии
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Нефтяная и газовая промышленность
- химическая и нефтеперерабатывающая промышленность
- Разработка инжиниринговых систем

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	5950	МПа	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел прочности при растяжении	5мм/мин	116	МПа	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	5мм/мин	3,6	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	174	МПа	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	5900	МПа	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5%	19/43/117	МПа	EN ISO 604	3)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	40	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	4)
Твердость вдавливания шарика		246	МПа	ISO 2039-1	5)
Твердость по Шору	шкала D	87		DIN EN ISO 868	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		284	°C	DIN EN ISO 11357	
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	3,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	3,2	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Диэлектрическая прочность		32	kV/mm	ISO 60243-1	1)
Тангенс угла диэлектрических потерь	@ 100 Гц	0,0054		DIN 53 481	
Тангенс угла диэлектрических потерь	@ 1 МГц	0,012		DIN 53 481	
Диэлектрическая постоянная	@ 100 Гц	3,80		DIN 53 481	
Диэлектрическая постоянная	@ 1 МГц	3,57		DIN 53 481	

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	24ч (23°C)	0,12/0,28	%	DIN EN ISO 62	1)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных компрессионным формованием и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.