

TECAPAI CM XP530 black-green - Yarı Mamul

Kimyasal Tanım

PAI (Poliamid-imid)

Renk

siyah-yeşil opak

Yoğunluk

1.62 g/cm³

Dolgular

cam elyaf

Üretim prosesi : sıkıştırma kalıplama

Temel özellikler

- elektriksel yalıtıkanlık
- mükemmel mukavemet ve sağlamlık
- mükemmel boyutsal kararlılık
- çok iyi termal kararlılık
- mükemmel kimyasal dayanım

Hedef Sektörler

- yarı iletken teknolojisi
- Uçak ve havacılık teknolojisi
- petrol ve gas sektörü
- kimyasal ve rafineri sektörü
- üretim mühendisliği

Mekanik özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Elastikiyet modülü (çekme testi)	1mm/min	5950	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Çekme mukavemeti	5mm/min	116	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Kopmadaki uzama	5mm/min	3,6	%	DIN EN ISO 527-2	
Eğilme mukavemeti	2mm/min, 10 N	174	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Eğilme modülü (eğilme testi)	2mm/min, 10 N	5900	MPa	DIN EN ISO 178	
Sıkıştırma kuvveti	1% / 2% / 5%	19/43/117	MPa	EN ISO 604	3)
Darbe dayanımı (Charpy)	max. 7,5J	40	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1	4)
Bilya baskı sertliği		246	MPa	ISO 2039-1	5)
Shore sertlik	D scale	87		DIN EN ISO 868	
Termal özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Camsı geçiş sıcaklığı		284	°C	DIN EN ISO 11357	
Termal genleşme (CLTE)	23-60°C, longitudinal	3,1	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	23-100°C, longitudinal	3,2	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Termal genleşme (CLTE)	100-150°C, longitudinal	3,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Elektriksel özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Dielektrik mukavemeti		32	kV/mm	ISO 60243-1	1)
Dağılım faktörü	@ 1 MHz	0,012		DIN 53 481	
Dağılım faktörü	@ 100 Hz	0,0054		DIN 53 481	
Dielektrik sabiti	@ 1 MHz	3,57		DIN 53 481	
Dielektrik sabiti	@ 100 Hz	3,80		DIN 53 481	
Diğer özellikler	parametre	değer	birim	norm	yorum
Nem emilimi	24h (23°C)	0,12/0,28	%	DIN EN ISO 62	1)

Paylaştığımız bilgilerimiz ve beyanlarımız, mevcut bilgimizi ve tecrübemizi yansıtır ve ürünlerimiz ve uygulamaları hakkında bilgi verir. Kimyasal dayanımı, ürünlerin kalitesini ve satılabilirliklerini yasal olarak bağlayıcı bir şekilde garanti etmez. Ürünlerimiz medikal veya dental implantlarda kullanım için tanımlanmış değildir. Mevcut ticari patentlere dikkat edilmelidir. Karşılık gelen değerler ve bilgiler minimum veya maksimum değer değildir, ancak öncelikli olarak malzeme seçiminde karşılaştırma amacıyla kullanılabilir. Aksi belirtilmedikçe, bu değerler referans kalıplarında (tipik olarak DIN EN 15860 a göre çapı 40-60 mm olan çubuklar) sıkıştırma kalıplı ve işlenmiş numune üzerindeki testlerle belirlenmiştir. Özellikler yarı mamul ürünlerin boyutlarında ve bileşen içerisindeki yönelime (özellikle güçlendirilmiş sınıflarda) bağlı olduğundan, malzeme, özel koşullar altında ayrı bir test yapılmadan kullanılamaz. Uygulama için ürünlerin kalitesinden ve uygunluğundan yalnızca müşteri sorumludur ve kullanımdan önce kullanım ve işleme testi zorundadır. Veri sayfası değerleri periyodik incelemeye tabidir, en son güncelleme www.ensingerplastics.com adresinde bulunabilir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.