TECAPAI CM XP730 black - División de semielaborados

Designación química
PAI (Poliamidaimida)

Color
negro opaco

Densidad
1.47 g/cm^3

Carga
fibra de carbono

Características principales
- excelente resistencia y rigidez
- muy buena estabilidad térmica
- excelente estabilidad dimensional
- excelente resistencia química

Sectores estratégicos
- tecnología aeronáutica y aerospacial
- ingeniería de proceso
- industria química y refinería
- industria del petróleo y gas

Proceso de fabricación: moldeo por compresión

Propiedades mecánicas	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*		*comentario*
Módulo de elasticidad (ensayo a tracción)	1mm/min	12100	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Para ensayo de tracción: probeta tipo 1b (2) Para ensayo de flexión: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada. (3) Probeta 10x10x10mm (4) Para el ensayo Charpy: distancia entre apoyos 64mm, probeta normalizada. (5) Probeta espesor 4mm
Resistencia a ruptura	5mm/min	176	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Elongación a rotura	5mm/min	2,8	%	DIN EN ISO 527-2		
Resistencia a flexión	2mm/min, 10 N	296	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Módulo de elasticidad (ensayo a flexión)	2mm/min, 10 N	9900	MPa	DIN EN ISO 178		
Resistencia a compresión	1% / 2% / 5%	18/46/136	MPa	EN ISO 604	3)	
Resistencia al impacto (Charpy)	max. 7,5J	50	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	4)	
Dureza por indentación de bola		321	MPa	ISO 2039-1	5)	
Dureza Shore	Escala D	94		DIN EN ISO 868		

Propiedades térmicas	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*	*comentario*
Temperatura de transición vítrea		286	°C	-	
Expansión térmica (CLTE)	23-60°C, longitudinal	2,3	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	
Expansión térmica (CLTE)	23-100°C, longitudinal	2,1	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	

Otras propiedades	*parámetro*	*valor*	*unidad*	*norma*	*comentario*
Absorción de humedad	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,44	%	DIN EN ISO 62	
Resistencia a la llama (UL94)	3,2 mm	V0		-	

Nuestra información y las declaraciones reflejan el estado actual de nuestros conocimientos acerca de nuestros productos y sus aplicaciones. No aseguran ni garantizan la resistencia química, calidad de los productos y su comercialización en forma jurídicamente vinculante. Nuestros productos no están diseñados para su uso en implantes médicos o dentales. Las patentes comerciales existentes han de ser respetadas. Los valores aportados en nuestras fichas técnicas son valores medios aproximados y sólo se pueden emplear para la comparación entre materiales. Estos valores están dentro del rango de tolerancia normal del producto y no representan los valores exactos de cada propiedad. Por lo tanto, no deben emplearse en aplicaciones con requisitos específicos. Desde Ensinger siempre recomendamos que se pruebe el material antes de utilizarlo en la aplicación. A menos que se indique lo contrario, estos valores están determinados a partir de materiales fabricados por extrusión y posteriormente mecanizados (normalmente barras de Ø40-60mm acorde con la DIN EN 15860). Como las propiedades dependen de las dimensiones del producto semielaborado y de la orientación de los componentes (especialmente los reforzados con fibra de vidrio, el material no puede utilizarse sin un ensayo aparte bajo circunstancias específicas. El cliente es el único responsable de la calidad e idoneidad de los productos para la aplicación y tiene que probar el viabilidad y procesamiento antes de su uso. Los valores de las fichas técnicas están sujetos a una revisión periódica, la actualización más reciente la encontrará en www.ensingerplastic.com. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos.

Ensinger Indústria Plásticos Técnicos Ltda. Rua Christopher Levalley, 153 - 93037-730 São Leopoldo-RS, Brasil
Tel. +55 51 3579-8800 Fax +55 51 3588-3804
www.ensingerplastics.com.br
Fecha: 2019/09/04
Versión: AA