TECAPAI CM XP440 black-green - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung
PAI (Polyamidimid)

Farbe
schwarz-grün opak

Dichte
1,46 g/cm^3

Zusätze
Grafit, PTFE

Herstellungsverfahren: Compression Moulding

Hauptmerkmale
- hervorragende chemische Beständigkeit
- hervorragende Verschleißeigenschaften
- sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- hervorragende Dimensionsbeständigkeit
- gut zerspanbar

Zielindustrien
- Öl- und Gasindustrie
- Chemie- und Raffinerieindustrie
- Chemieanlagenbau
- Verfahrenstechnik
- Luft- und Raumfahrttechnik

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm		Kommentar
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	4300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) For tensile test: specimen type 1b (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen. (3) Specimen 10x10x10mm (4) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. (5) Specimen in 4mm thickness
Bruchspannung	5mm/min	82	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Bruchdehnung (Zugversuch)	5mm/min	4,7	%	DIN EN ISO 527-2		
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	134	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	4000	MPa	DIN EN ISO 178		
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5%	13/33/87	MPa	EN ISO 604	3)	
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	34	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	4)	
Kugeldruckhärte		193	MPa	ISO 2039-1	5)	
Shore Härte	D scale	88		DIN EN ISO 868		

Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		283	°C	DIN EN ISO 11357	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, longitudinal	3,5	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, longitudinal	3,5	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	

Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Feuchtigkeitsaufnahme	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,5	%	DIN EN ISO 62	
Brennverhalten (UL94)	3,3 mm	V0		-	

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an formgepressten und zerspanten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensinger-online.com. Technische Änderungen vorbehalten.

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 8
71154 Nufringen - Deutschland

Tel +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 100
ensingerplastics.com

Stand: 04.09.2019

Version: AA