

TECAPAI CM XP440 black-green - Félkész termékek (rudak, lemezek, csövek)

Kémiai megnevezés

PAI (Poliamidimid)

Szín

feketés-zöld opak

Sűrűség

1.46 g/cm³

Töltőanyag

grafit, PTFE

gyártási folyamat: formasajtolás

Főbb jellemzők

- kiváló vegyszerállóság
- kiváló kopási jellemzők
- nagyon jó hőstabilitás
- kiváló méretstabilitás
- jól forgácsolható

Alkalmazási területek

- olaj- és gázipar
- vegyipar és finomító ipar
- vegyipar üzemeltetés
- folyamatmérnökség
- repülőgép- és űrtechnológia

Mechanikai tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
E-modulus húzás	1mm/min	4300	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Szakítószilárdság szakadáskor	5mm/min	82	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Szakadási nyúlás	5mm/min	4,7	%	DIN EN ISO 527-2	
Hajlító szilárdság	2mm/min, 10 N	134	MPa	DIN EN ISO 178	2)
E-modulus hajlítás	2mm/min, 10 N	4000	MPa	DIN EN ISO 178	
Nyomó szilárdság	1% / 2% / 5%	13/33/87	MPa	EN ISO 604	3)
Ütésállóság (Charpy)	max. 7,5J	34	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	4)
Golyóbenyomódásos keménység		193	MPa	ISO 2039-1	5)
Shore keménység	D scale	88		DIN EN ISO 868	
Hőtani tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Üvegesedési hőmérséklet		283	°C	DIN EN ISO 11357	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-60°C, hosszirányú	3,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Lineáris hőtágulási együttható (CLTE)	23-100°C, hosszirányú	3,5	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
További tulajdonságok	Paraméter	Érték	ME	Vizsgálat	Megjegyzés
Nedvesség felvétel	24h / 96h (23°C)	0,3 / 0,5	%	DIN EN ISO 62	
Éghetőség (UL94)	3,3 mm	V0		-	

A megadott adatok és információk ismereteink jelenlegi állását tükrözik, és célja, hogy tájékoztatást nyújtsanak termékeinkről és azok alkalmazásáról. Nem kötelező érvényűek, és nem jelentenek biztosítékot vagy garanciát a termékek vegyi ellenállására, minőségére és alkalmazására vonatkozóan. Termékeinket nem fogászati vagy orvosi implantációs alkalmazásokhoz tervezték. Biztosítjuk, hogy termékeink mentesek a harmadik fél kereskedelmi és szellemi tulajdonon alapuló jogaitól és igényeitől. A megadott értékek és információk nem minimumok és nem maximumok, hanem átlagértékek, amelyek összehasonlítási célokra használhatók az anyagválasztás során. Ezek az értékek a terméktulajdonságok normál tűréshatárain belül vannak megadva, és nem jelentenek garanciát a termék minőségére. Ezért nem használhatók specifikációs célokra. Eltérő megjegyzés hiányában ezeket az értékeket referenciaméreteken (jellemzően 40-60 mm átmérőjű rudak a DIN EN 15860 szabvány szerint) kompressziós öntött és megmunkált mintákon végzett vizsgálatokkal határozták meg. Mivel a tulajdonságok a félkész termékek méreteitől és az alkatrészben való tájolástól függnek (különösen a megerősített fajtáknál), az anyagot egyedi körülmények között külön vizsgálat nélkül nem szabad felhasználni. Az ügyfél kizárólagos felelősséggel tartozik a termékek kompatibilitásáért és minőségéért a saját alkalmazásaiban, valamint a használatot megelőző tesztekért és eljárásokért. Az adatlap értékek időszakos felülvizsgálatnak vannak alávetve, a legfrissebb adatok a www.ensingerplastics.com oldalon található. A technikai változtatások minden joga fenntartva.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslová 991
334 41 Dobruška
Ceská republika

Tel: +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Dátum: 2019/09/04

Verzió: AA