

TECATEC PC CW50 PL V01 natural - Composite Materials

Chemische Bezeichnung

PC (Polycarbonat)

Farbe

natur

Dichte

1,52 g/cm³

Zusätze

Kohlefasern

Hauptmerkmale

- hohe Maßhaltigkeit
- gutes Erscheinungsbild der Oberfläche
- geringe Längenausdehnung
- sehr hohe Steifigkeit
- sehr hohe Festigkeit

Zielindustrien

- Automobilindustrie
- Maschinenbau
- Sicherheitstechnik
- sporting goods

Algemeine Materialdaten	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Faserart		carbon HT 3k		-	
Faser-Architektur		twill 2/2		-	
Faser-Flächengewicht		200	g/m ²	-	
Faservolumengehalt		50	%	-	
Matrix-Gewichtsanteil		38.8	%	-	
Produkt-Flächengewicht		327	g/m ²	-	
Material-Breiten		625x525	mm	others on request	
Dicke		1-95	mm	-	
Fibre orientation		0-90°		others on request	
Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit		440	MPa	ISO 527-4	
Zug-Elastizitätsmodul		48000	MPa	ISO 527-4	
Biegefestigkeit		615	MPa	ISO 14125	
Biege-Elastizitätsmodul		48000	MPa	ISO 14125	
Druckfestigkeit		215	MPa	ISO 14126	
Druck-Elastizitätsmodul		26000	MPa	ISO 14126	
Thermische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		143	°C	-	(1) Richtwert
Einsatztemperatur	kurzzeitig	140	°C	-	
Einsatztemperatur	langzeitig	120	°C	-	
Wärmeausdehnung (CLTE)	in 0°- und 90°-Richtung	5	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-	1)
Vortrocknen	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Kommentar
Trocknungstemperatur		120	°C	-	
Trocknungsdauer		3	h	-	

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt sind nicht als ausdrückliche Garantie oder Gewährleistung zu verstehen. Wir haften weder für Werte noch für Inhalte dieses Datenblattes. Dieser Haftungsausschluss gilt nicht für Schadensersatzansprüche, die auf Vorsatz, grober Fahrlässigkeit oder der schuldhaften Verletzung wesentlicher Vertragspflichten (Kardinalpflichten) beruhen, sowie bei der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit und bei der Produkthaftung nach den gesetzlichen Vorschriften. Keine der hierin enthaltenen Angaben ist als Hinweis auf das Nichtbestehen einschlägiger Patente oder als Erlaubnis, Aufforderung oder Empfehlung zu verstehen, eine durch ein Patent geschützte Entwicklung ohne Zustimmung des Patentinhabers durchzuführen. Die Parameter des Datenblatts werden regelmäßig überarbeitet, die aktuellen Versionen finden Sie unter www.ensingerplastics.com.