TECASINT 6022 black - Direct Forming

Designazione Chimica
PI (Poliimmide)

Colore
nero

Densità
1.47 g/cm^3

Additivi
grafite

Processo produttivo: Direct Forming

Caratteristiche principali
- proprietà di scorrimento e usura molto buone
- buona resistenza all'usura
- resistenza termica e all'ossidazione molto elevata
- elevata capacità termica e meccanica
- elevata resistenza al creep
- bassa dilatazione termica
- resistente alle radiazioni ad alta energia
- sensibile all'idrolisi a temperature elevate

Settori di applicazione
- ingegneria meccanica
- tecnologia aerospaziale e dei velivoli
- ingegneria criogenica
- tecnologia del vuoto
- industria automobilistica

Proprietà meccaniche	parametri	valore	unità	norma		commenti
Resistenza a trazione	50 mm/min	65	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Modulo elastico (prova di trazione)	1 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 527-1		
Allungamento a rottura	50 mm/min	1,7	%	DIN EN ISO 527-1		
Resistenza a flessione	10 mm/min	100	MPa	DIN EN ISO 178		
Modulo elastico (prova di flessione)	2 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 178		
Allungamento a rottura (prova di flessione)	10 mm/min	2,1	%	DIN EN ISO 178		
Resistenza a compressione	10 mm/min	210	MPa	EN ISO 604		
Resistenza a compressione	10 mm/min, deformazione 10%	155	MPa	EN ISO 604		
Deformazione a compressione a rottura	10 mm/min	30	%	EN ISO 604		
Durezza Shore	Shore D	86		DIN EN ISO 868		

Proprietà termiche	parametri	valore	unità	norma		commenti
Temperatura di transizione vetrosa		283	°C	-	1)	(1) DMA, fattore di perdita massimo tan d (2) dilatazione termica su asse XY/Z (3) dilatazione termica su asse XY/Z
Dilatazione termica (CLTE)	50-200°C	2.4 / -	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	2)	
Dilatazione termica (CLTE)	200-300°C	4.4 / -	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2	3)	

Altre proprietà	parametri	valore	unità	norma		commenti
Assorbimento d'acqua	24 h in acqua, 23°C	0,3	%	DIN EN ISO 62		(1) "Corrispondente a" significa che non è indicato nell'elenco ufficiale UL (yellow card). L'informazione può provenire dalla materia prima, dal semilavorato o da una stima. Sono necessari test individuali specifici secondo le condizioni applicative.
Infiammabilità (UL94)	corrispondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)	

I dati e le informazioni da noi fornite corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed il loro scopo è di dare informazioni in merito ai nostri prodotti e alle loro possibilità di utilizzo. Qualsiasi informazione fornita non è quindi da intendersi come assicurazione giuridicamente vincolante o come garanzia della resistenza chimica, della natura dei prodotti o della negoziabilità dei beni. I nostri prodotti non sono destinati ad essere usati negli impianti medicali e dentali. Le proprietà intellettuali o commerciali esistenti (brevetti, disegni o modelli depositati e/o registrati, diritti d'autore e altri diritti) devono essere rispettate. Le informazioni e i valori indicati non corrispondono a valori minimi o massimi, ma sono da intendersi come linee guida da utilizzarsi principalmente come parametri di confronto per la selezione del materiale. Questi dati rientrano all□interno dei valori di tolleranza per le nostre proprietà di prodotto e non rappresentano valori minimi garantiti, dunque non costituiscono da soli alcuna base sufficiente per specifiche di progetto. Se non diversamente specificato, questi valori sono stati rilevati mediante test di laboratorio su dimensioni e provini standardizzati. Poiché le proprietà dipendono dalle dimensioni dei semilavorati e dall□orientamento dei componenti (specialmente nei gradi rinforzati), il materiale non può essere utilizzato senza ulteriori test separati in condizioni specifiche. Il Cliente è l□unico responsabile della qualità e dell□idoneità dei prodotti per l□applicazione e deve testare l□impiego e le lavorazioni prima dell□uso. I valori contenuti nelle Schede Tecniche sono soggetti a revisione periodica, potete trovare la versione più recente sul sito www.ensingerplastics.com. Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche tecniche.