

TECASINT 6022 black - formowanie bezpośrednie

Oznaczenie chemiczne

PI (poliimid)

kolor

czarny

Gęstość

1.47 g/cm³

Dodatki

grafit

Proces produkcyjny: formowanie bezpośrednie

Główne cechy

- bardzo dobre właściwości ślizgowe i cierne
- dobra odporność na zużycie cierne
- bardzo wysoka odporność termiczna i na utlenianie
- wysoko obciążalny termo-mechanicznie
- wysoka odporność na pękanie
- niska rozszerzalność termiczna
- odporny na promieniowanie wysoko energetyczne
- odporny na hydrolizę w wyższych temperaturach

Obszar zastosowania

- budowa maszyn
- aeronautyka
- inżynieria kriogeniczna
- technika próżniowa
- motoryzacja

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50 mm/min	65	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Wydłużenie przy zerwaniu	50 mm/min	1,7	%	DIN EN ISO 527-1	
Wytrzymałość na zginanie	10 mm/min	100	MPa	DIN EN ISO 178	
Moduł elastyczności (próba zginania)	2 mm/min	5000	MPa	DIN EN ISO 178	
Wydłużenie przy zerwaniu (próba zginania)	10 mm/min	2,1	%	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	10 mm/min	210	MPa	EN ISO 604	
Wytrzymałość na ściskanie	10mm/min, 10% kompresji	155	MPa	EN ISO 604	
Napężenie ściskające przy złamaniu	10 mm/min	30	%	EN ISO 604	
Twardość Shore'a	Shore D	86		DIN EN ISO 868	
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		283	°C	-	1)
Rozszerzalność termiczna	50-200°C	2.4 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	2)
Rozszerzalność termiczna	200-300°C	4.4 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	3)
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24 h w wodzie, 23°C	0,3	%	DIN EN ISO 62	
Palność (UL94)	odpowiednik	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmocnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com Zmiany techniczne zastrzeżone.

Data: 2022/03/25

Wersja: AC