

TECASINT 6032 black - Formage direct

Désignation chimique

PI (Polyimide)

Couleur

noir

Densité

1.57 g/cm³

Charges

graphite

Méthode de production: direct forming

Principales caractéristiques

- très bonne stabilité thermique
- très bonnes propriétés de glissement, résistant à l'usure
- bonne résistance à l'usure
- faible expansion thermique
- haute résistance au fluage
- très bonne stabilité dimensionnelle
- sensible à l'hydrolyse sous forte température

Industries cibles

- industrie du verre
- mécanique générale
- industrie aéronautique et aérospatiale
- industrie automobile

Propriétés mécaniques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Résistance à la traction	50 mm/min	51	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Module d'élasticité (test de traction)	1 mm/min	5200	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Allongement à la rupture (test de traction)	50 mm/min	1.3	%	DIN EN ISO 527-1	
Effort de flexion	10 mm/min	70	MPa	DIN EN ISO 178	
Module d'élasticité (test de flexion)	2 mm/min	5500	MPa	DIN EN ISO 178	
Allongement à la rupture (test de flexion)	10 mm/min	1.3	%	DIN EN ISO 178	
Résistance à la compression	10 mm/min	125	MPa	EN ISO 604	
Résistance à la compression	10mm/min, 10% strain	120	MPa	EN ISO 604	
Résistance à la compression (rupture)	10 mm/min	12	%	EN ISO 604	
Dureté Shore	Shore D	83		DIN EN ISO 868	
Propriétés thermiques	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Température de transition vitreuse		288	°C	-	1) (1) DMA, facteur de perte maximal tan d
Coefficient de dilatation thermique	50-200°C	1.5 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	2) (2) Dilatation thermique axe XY/Z
Coefficient de dilatation thermique	200-300°C	2.7 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	3) (3) Dilatation thermique axe XY/Z
Chaleur spécifique		0.97	J/(g*K)	-	
Conductivité thermique	40°C	1.66	W/(K*m)	DIN EN 821	
Autres propriétés	paramètre	valeur	unité	norme	commentaire
Absorption d'eau	24 h in water, 23°C	0,3	%	DIN EN ISO 62	
Résistance au feu (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1) (1) Correspondant ne signifie pas équivalent à UL (carte jaune). L'information provient de la résine, du demi-produit, ou est une estimation. Test individuel obligatoire suivant conditions d'application.

Les éléments et indications données reflètent l'état actuel de nos connaissances et ont pour but d'informer sur nos produits et leurs applications. Ils ne sont pas contractuels et ne représentent aucune assurance ni garantie sur la résistance chimique, la qualité des produits et leur commercialisation. Nos produits ne sont pas conçus pour une application d'implants dentaires ou médicaux. nous veillons à ce que nos produits soient libres de droit et d'exigences d'autrui reposant sur la propriété commerciale et intellectuelle. Les valeurs et informations correspondantes ne sont ni des minimum ni des maximum mais des valeurs moyennes qui peuvent être utilisées dans un but de comparaison préalable au choix d'une matière. Ces valeurs sont données dans le cadre de tolérances normales des propriétés des produits et ne donnent aucune garantie sur les valeurs de propriété. Elles ne doivent donc pas être utilisées à fin de spécification. A moins que autrement noté, ces valeurs soient déterminées par des test utilisant des références d'échantillons et de dimensions. Les propriétés dépendant des dimensions des pièces de "formage direct" (produit semi-fini), le matériel ne sera pas utilisé sans test aux conditions spécifiques et individuelles. Le client est seul responsable de la compatibilité et de la qualité des produits dans leurs applications et des tests et process préalables à l'utilisation. Les valeurs des fiches techniques sont revues et corrigées régulièrement. Les dernières corrections sont visibles sur www.ensinger-online.com. Tout droit de changement technique réservé.