

TECASINT 6062 black - Sinterização

Designação Química

PI (Políimida)

Cor

preto

Densidade

1.51 g/cm³

Aditivos

grafite, PTFE

Processo de produção: sinterização

Características principais

- excelentes propriedades de desliz
- ótimas prop. de desliz e desgaste
- resistente a radiação de alta energia
- boa resistência química
- sensível a hidrólise em alto range de temperatura

Indústrias-alvo

- engenharia mecânica
- indústria automotiva
- tecnologia de aviação e aeroespacial

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50 mm/min	50	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1 mm/min	4100	MPa	DIN EN ISO 527-1	
Alongamento na ruptura	50 mm/min	2.1	%	DIN EN ISO 527-1	
Resistência a flexão	10 mm/min	75	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2 mm/min	4200	MPa	DIN EN ISO 178	
Alongamento na ruptura (teste de flexão)	10 mm/min	2.3	%	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	10 mm/min	125	MPa	EN ISO 604	
Resistência a compressão	10mm/min, 10% strain	120	MPa	EN ISO 604	
Compressão na ruptura	10 mm/min	17	%	EN ISO 604	
Dureza Shore D	Shore D	82		DIN EN ISO 868	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		286	°C	-	1)
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	50-200°C	2.2 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	2)
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	200-300°C	5.8 / -	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	3)
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Absorção de água	24h em água, 23°C	0.2	%	DIN EN ISO 62	
Flamabilidade (UL 94)	Correspondente a	V0		DIN IEC 60695-11-10;	1)

Nossa informação e comentários refletem o estado atual de nosso conhecimento e deve informar sobre nossos produtos e aplicações. Elas não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes devem ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência. Como as propriedades dependem das dimensões do produto semiacabado e a orientação no componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.