

## TECATRON natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

### Цвет

бежевый непрозрачный

### Плотность

1.36 g/cm<sup>3</sup>

Этот лист данных предназначен только для целей изучения спроса и может быть изменен без предварительного уведомления. Коммерциализация продукта не гарантируется.

### Основные характеристики

- хорошая теплостойкость
- хорошая химическая стойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- высокая жесткость
- высокая стойкость к ползучести

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Электроника
- Машиностроение
- Нефтяная и газовая промышленность
- Полупроводниковые технологии
- Вакуумные технологии
- Химическая промышленность

| Механические свойства                         | параметр         | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий   |
|---|------------------|------------------|----------------------------------|----------------------|---|
| Прочность при растяжении                      | 50мм/мин         | 103              | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | (1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b                           |
| Модуль упругости (при растяжении)             | 1мм/мин          | 4100             | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | 1)  |
| Прочность при растяжении                      | 50мм/мин         | 103              | МПа                              | DIN EN ISO 527-2     | (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.              |
| Удлинение при растяжении                      | 50мм/мин         | 6,5              | %                                | DIN EN ISO 527-2     | (3) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.                       |
| Удлинение при разрыве                         | 50мм/мин         | 6,5              | %                                | DIN EN ISO 527-2     |   |
| Прочность при изгибе                          | 2мм/мин, 10Н     | 151              | МПа                              | DIN EN ISO 178       | 2)  |
| Модуль упругости (при изгибе)                 | 2мм/мин, 10Н     | 3600             | МПа                              | DIN EN ISO 178       |   |
| Ударная вязкость (Шарпи)                      | макс. 7,5Дж      | 80               | kJ/m <sup>2</sup>                | DIN EN ISO 179-1eU   | 3)  |
| Тепловые свойства                             | параметр         | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий   |
| Температура стеклования                       |                  | 97               | °C                               | DIN EN ISO 11357     | 1)  |
| Температура плавления                         |                  | 281              | °C                               | DIN EN ISO 11357     |   |
| Рабочая температура                           | кратковременная  | 260              | °C                               |                      | 2)  |
| Рабочая температура                           | постоянная       | 230              | °C                               |                      |   |
| Тепловое расширение (CLTE)                    | 23-60°C, прод.   | 5                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 | (4) Соответствующее тестирование относительно условий применения является обязательным. |
| Тепловое расширение (CLTE)                    | 23-100°C, прод.  | 6                | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |   |
| Тепловое расширение (CLTE)                    | 100-150°C, прод. | 11               | 10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup> | DIN EN ISO 11359-1;2 |   |
| Удельная теплоёмкость                         |                  | 1.0              | J/(g*K)                          | ISO 22007-4:2008     |   |
| Теплопроводность                              |                  | 0.25             | W/(K*m)                          | ISO 22007-4:2008     |   |
| Электрические свойства                        | параметр         | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий   |
| Удельное поверхностное сопротивление          |                  | 10 <sup>14</sup> | Ω                                | DIN IEC 60093        |   |
| Удельное объемное электрическое сопротивление |                  | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm                             | DIN IEC 60093        |   |
| Прочие свойства                               | параметр         | значение         | единица измерения                | Норматив             | комментарий   |
| Водопоглощение                                | 24ч / 96ч (23°C) | <0.01 / 0.01     | %                                | DIN EN ISO 62        | 1)  |
| Стойкость к горячей воде/                     |                  | +                |                                  | -                    | 2)  |
| Стойкость к атмосферным воздействиям          |                  | -                |                                  | -                    | 3)  |
| Воспламеняемость (горючесть) (UL94)           | corresponding to | V0               |                                  | DIN IEC 60695-11-10; | 4)  |

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и

