

## TECATRON natural - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

### Химическое обозначение

PPS (Полифениленсульфид)

### Цвет

бежевый непрозрачный

### Плотность

1.36 g/cm<sup>3</sup>

### Основные характеристики

- хорошая теплостойкость
- хорошая химическая стойкость
- стойкий к излучениям высокой энергии (радиации)
- высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- высокая жесткость
- высокая стойкость к ползучести

### Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Электроника
- Машиностроение
- Нефтяная и газовая промышленность
- Полупроводниковые технологии
- Вакуумные технологии
- Химическая промышленность

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Прочность при растяжении	50мм/мин	103	МПа	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (6) Образец толщиной 4мм	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4100	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при растяжении	50мм/мин	103	МПа	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	6,5	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	6,5	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	166	МПа	DIN EN ISO 178		
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	3800	МПа	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10Н	27/56/134	МПа	EN ISO 604		
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10Н	2860	МПа	EN ISO 604		
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	80	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eU		
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)	макс. 7,5Дж	2,6	kJ/m <sup>2</sup>	DIN EN ISO 179-1eA		
Твердость вдавливания шарика		241	МПа	ISO 2039-1		
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Температура стеклования		97	°C	DIN EN ISO 11357	1)	
Температура плавления		281	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	260	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	230	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	5	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2	(1) Взято из открытых источников (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.	
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	6	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	100-150°C, прод.	11	10 <sup>-5</sup> K <sup>-1</sup>	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.0	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.25	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω	DIN IEC 60093		
Удельное объемное электрическое сопротивление		10 <sup>14</sup>	Ω*cm	DIN IEC 60093		
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий	
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	<0.01 / 0.01	%	DIN EN ISO 62	1)	
Стойкость к горячей воде/		+		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	3)	
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	corresponding to	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com). Технические изменения защищены.

---

**Ensinger GmbH Rudolf-Diesel-Str. 8 71154**  
**Нурфинген - Германия**

Тел. +49 7032 819 0 Факс +49 7032 819 100  
[ensingerplastics.com](http://ensingerplastics.com)

Дата: 2021/06/21

Версия: AB