

TECATEC PEEK MT CW50 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PEEK (Полиэфирэфиркетон)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.52 g/cm³

Наполнитель
углеволокно

Процесс производства: компрессионное формование

Основные характеристики

- биосовместимый
- превосходная химическая стойкость
- низкий коэффициент теплового расширения
- непрерывная работа при температурах до 260°C
- очень высокая жесткость
- очень высокая прочность

Отрасли применения

- Медицинские технологии

Общая информация о материале	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Тип волокна		carbon HT 3k		-	
Волоконная структура		atlas 5HS		-	
Ориентация волокна		0-90°		-	
Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	0,25 мм/мин	713	МПа	ISO 527-4	1)
Модуль упругости (при растяжении)		59000	МПа	ISO 527-4	
Прочность при изгибе	10 мм/мин	866	МПа	ISO 14125	2)
Модуль упругости (при изгибе)		55000	МПа	ISO 14125	
Прочность на сжатие	1 мм/мин	645	МПа	ISO 14126	3)
Ударная вязкость (Шарпи)	без надреза	65.5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	4)
Прочность при межплоскостном сдвиге	10 мм/мин	137	МПа	ISO 14125	5)
Прочность при межслойном сдвиге	5 мм/мин	65	МПа	ISO 14130	6)
Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		143	°C	-	1)
Температура плавления		343	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	постоянная	260	°C	-	
Рабочая температура	кратковременная	300	°C	-	
Тепловое расширение (CLTE)	в направлении 0° и 90° 0 - 300°C	5	10 ⁻⁶ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Водопоглощение	48ч, 80°C	0.15	%	DIN EN ISO 62	
Стойкость к горячей воде/		+		-	1)
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	V0		-	3)
Правила сушки	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура сушки		150	°C	-	
Время высыхания		3	h	-	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной

цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм ряда свойств продукта и не могут гарантировать свойств и наилучшего использования в индивидуальных применениях. Поэтому они не могут быть использованы для конкретной цели без предварительной проверки. Как правило, свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок). Материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.