

TECAMID 6 FRT black - Semiacabados

Designação Química

PA 6 (Poliamida 6)

Cor

preto opaco

Densidade

1.19 g/cm³

Aditivos

retardante de chama (livre de halogêneos)

Dados gerados imediatamente após usinagem (clima normal da Alemanha).

Características principais

- testado de acordo com EN 45545
- resistente a grande variedade de óleos, graxas e combustíveis
- boas propriedades de deslize
- alta resistência mecânica
- boa usinabilidade

Indústrias-alvo

- tecnologia de aviação e aeroespacial
- transporte
- eletrônica
- engenharia mecânica
- indústria automotiva

Propriedades mecânicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a tração	50mm/min	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Para teste de tração: espécime tipo 1b (2) Para teste de flexão: suporte span 64mm, espécime conforme a norma. (3) Espécime 10x10x10mm (4) Espécime 10x10x50mm, módulo (range) entre 0,5 e 1% de compressão. (5) Para teste Charpy: suporte span 64mm, espécime da norma.
Módulo de elasticidade (teste de tração)	1mm/min	4200	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Alongamento no escoamento	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Alongamento na ruptura	50mm/min	4	%	DIN EN ISO 527-2	
Resistência a flexão	2mm/min, 10 N	124	MPa	DIN EN ISO 178	
Módulo de elasticidade (teste de flexão)	2mm/min, 10 N	3800	MPa	DIN EN ISO 178	
Resistência a compressão	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	27/54/95	MPa	EN ISO 604	
Módulo de compressão	5mm/min, 10 N	3000	MPa	EN ISO 604	
Resistência ao impacto (Charpy)	max. 7,5J	62	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Dureza Shore D	D	82		DIN EN ISO 868	
Propriedades térmicas	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Temperatura de transição vítrea		45	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Dados obtidos de fontes públicas. (2) Dados obtidos de fontes públicas. Testes individuais conforme condições da aplicação são mandatórios.
Temperatura de fusão		221	°C	DIN EN ISO 11357	
Temperatura de serviço	curta duração	160	°C		
Temperatura de serviço	Longa duração	100	°C		
Coefficiente Expansão Térmica Linear (CLTE)	23-60°, longa	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Outras propriedades	parâmetro	valor	unidade	norma	comentário
Resistência a água quente / bases		(+)		-	(1) (+) resistência limitada (2) - baixa resistência (3) compliant, tested on 1 mm thick test specimen (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Resistência ao intemperismo		-		-	
Flamabilidade	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	
Flamabilidade (UL 94)	matéria-prima listada (valor em 1,5mm)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	
Flamabilidade		R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016	

Nossas informações e declarações refletem o estado atual de nosso conhecimento e informam sobre os nossos produtos e suas aplicações. Eles não asseguram ou garantem a resistência química, qualidade dos produtos e sua comercialização, de forma juridicamente legal. Nossos produtos não são recomendados para uso em implantes médicos ou odontológicos. Patentes comerciais existentes têm que ser observadas. Os dados e informações declarados não possuem valores mínimos ou máximos, mas valores de referência que podem ser utilizados principalmente para fins de comparação para a seleção de material. Esses valores estão dentro da faixa de tolerância normal das propriedades do produto e não representam valores de propriedade garantidos. Por isso, eles não devem ser usados para propósitos de especificações. Salvo disposição em contrário, estes valores foram determinados por testes em dimensões de referência (normalmente barras com diâmetro de 40-60 mm de acordo com DIN EN 15860) na amostra de extrudados e usinados. Como as propriedades dependem das dimensões dos produtos semi-acabados e a orientação em que o componente (especialmente nos materiais com carga), o material não pode ser utilizado sem a realização de um ensaio específico em circunstâncias individuais. O cliente é o único responsável pela qualidade e adequação dos produtos para a aplicação e tem que testar o uso e processamento antes da utilização. Valores da folha de dados estão sujeitos a revisões periódicas, a atualização mais recente pode ser encontrada em www.ensingerplastics.com. Alterações técnicas reservadas.