TECAMID 6 FRT black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
PA 6 (Полиамид 6)

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.19 g/cm^3

Наполнитель
не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики
- испытано в соответствии с EN 45545
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

Отрасли применения
- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	78	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b. (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	78	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	124	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	3800	MPa	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10Н	27/54/95	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10Н	3000	MPa	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	62	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Твердость по Шору	D	82		DIN EN ISO 868		

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Температура плавления		221	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	100	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	7	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	1)	(1) (+) ограниченная стойкость (2) - плохая стойкость (3) compliant, tested on 1 mm thick test specimen (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)	
Воспламеняемость (горючесть)	60 sec. Vertical Bunsen Burner test, 25.853 (a) and Appendix F, Part I, para. (a)(1)(i)	+		FAR 25.853	3)	
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	указано для сырья (значение 1,5 мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	4)	
Воспламеняемость (горючесть)		R22 HL1 HL2, R23 HL3		EN 45545-2:2016		

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.