

TECAMID 6 FRT black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PA 6 (Полиамид 6)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.19 g/cm³

Наполнитель

не содержащий галогены

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- испытано в соответствии с EN 45545
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошие свойства скольжения и стойкости к износу
- высокая прочность
- хорошо поддается механической обработке

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- транспортировка
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	4200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	78	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Удлинение при растяжении	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2	(3) Образец 10x10x10мм
Удлинение при разрыве	50мм/мин	4	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия.
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10Н	124	MPa	DIN EN ISO 178	2)
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10Н	3800	MPa	DIN EN ISO 178	
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10Н	27/54/95	MPa	EN ISO 604	3)
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10Н	3000	MPa	EN ISO 604	4)
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	62	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)
Твердость вдавливания шарика		182	MPa	ISO 2039-1	6)

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		221	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	160	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	100	°C		
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	7	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	относительно условий применения является обязательным.

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		(+)		-	1)
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		-		-	2)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	указано для сырья (значение 1,5 мм)	V0		DIN IEC 60695-11-10;	
Воспламеняемость (горючесть)		R22 HL3, R23 HL3, R24 HL3		EN 45545-2:2016	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможности ее применения. Эти данные не гарантируют определенных свойств материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.