

TECAMID 66 GF35 black - 切削加工用プラスチック素材（丸棒、板材、チューブ）

プラスチックの種類

PA 66 (66ナイロン)

色

黒色 不透明

密度

1.4 g/cm³

フィラー・添加剤

ガラス繊維

主な特徴

- 非常に高い剛直性
- 種々のオイル、グリース、燃料との耐性有り
- 良好な摩耗特性
- 非常に高い強度
- 寸法安定性に優れる
- 良好な荷重撓み温度(DTUL、HDT)
- 良好な溶着(溶接)性と接着性

使用分野

- 航空・宇宙技術
- メカニカル・エンジニアリング

切削加工後の値（ドイツの標準気温環境下）

機械特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
引張強度	50mm/min	98	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) 引張試験片タイプ1b
引張弾性率	1mm/min	5700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
引張降伏伸度	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
引張破断伸度	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
曲げ強度		149	MPa	DIN EN ISO 178	
曲げ弾性率		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
シャルピー衝撃強度		80	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
ノッチ付き シャルピー衝撃強度		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
ショア硬度	D	84		DIN EN ISO 868	
熱特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
ガラス転移点		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
融点		254	°C	DIN EN ISO 11357	
使用温度	短期	170	°C		2)
使用温度	長期	110	°C		
電気特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
表面抵抗率	銀電極、23°C、湿度12%	10 ¹⁴	Ω	-	(1) 吸水により絶縁性が保証されない場合があります
体積抵抗率	銀電極、23°C、湿度12%	10 ¹⁴	Ω*cm	-	1)
その他の諸特性	測定条件	値	単位	規格	注釈
熱水耐性・耐アルカリ性		(+)		-	1)
耐候性		(+)			(1) (+)条件付きで耐性有り (2) UL(イエローカード)には収載されていない。
難燃性(UL94)	相当	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)

エンシンガー社が提供する情報は、発行日時点での技術情報ならびに知識に基づくものであり、当社の製品とその加工品に適用されます。本資料の情報およびデータは、耐薬品性、製品品質および商品性を法的に保証するものではありません。本製品を医療用あるいは歯科インプラントに使用することを禁じます。弊社は、既存の商用特許を遵守します。本資料の値は代表値であり、最小値でも最大値でもありません。あくまで素材を選ぶ際の比較のためのもので、一般的な分布をともなっており観察されるものであり、保証値ではありません。そのため、本資料の値を製品規格値として使用することはできません。特に断りのない限り、特定の形状の押出成形品(直径40~60mmの丸棒:DIN EN 15860規格に準拠)から切削加工した試験片を用いた試験結果です。切削加工用素材の特性値は、成形品の形状に依存し、流動配向の影響を受けます(特にガラス・炭素繊維強化グレード)。よって、お客様の責任において各種試験を実施された上でご判断いただく必要があります。本資料に記載された情報は、定期的に再測定するものであり、当サイトwww.ensinger-online.comにて最新の情報を入手することができます。