

TECAMID 66 GF35 black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение

PA 66 (Полиамид 66)

Цвет

черный непрозрачный

Плотность

1.4 g/cm³

Наполнитель

стекловолокно

Данные получены непосредственно после обработки (стандартный климат Германии).

Основные характеристики

- очень высокая жесткость
- устойчив ко многим маслам, смазкам и топливу
- хорошая износостойкость
- очень высокая прочность
- высокая стабильность размеров
- хорошая теплостойкость
- хорошо сваривается и соединяется

Отрасли применения

- Авиационные и аэрокосмические технологии
- Машиностроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	98	MPa	DIN EN ISO 527-2	
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	5700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Удлинение при растяжении	50мм/мин	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Удлинение при разрыве	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Прочность при изгибе		149	MPa	DIN EN ISO 178	
Модуль упругости (при изгибе)		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
Ударная вязкость (Шарпи)		80	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Ударная вязкость по Шарпи (образец с надрезом)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Температура стеклования		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Температура плавления		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Рабочая температура	кратковременная	170	°C		2)
Рабочая температура	постоянная	110	°C		

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Удельное объемное электрическое сопротивление	Серебряный электрод, 23°C, 12% отн.вл.	10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	1)

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив	комментарий
Стойкость к горячей воде/стойкость к атмосферным воздействиям		(+)		-	1)
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они не должны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.

