

TECAMID 66 GF35 black - halvfabrikat

Kemisk beteckning

PA 66 (Polyamide 66)

Färg

Svart solid

Densitet

1.4 g/cm³

Fillers

glas fibrer

Huvud egenskaper

- mycket hög styvhet
- resistent mot många oljor, fetter och bränslen
- bra slitenskaper
- mycket hög styrka
- hög dimensionell stabilitet
- bra värmeledningstemperatur
- bra svetsbar och bindbar

Målindustrier

- flygplan och rymdteknik
- maskinteknik

Data genereras direkt efter bearbetning (standardklimat Tyskland).

Mekaniska Egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Draghållfasthet	50mm/min	98	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
Elasticitetsmodul (dragprov)	1mm/min	5700	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)
Dragtöjning	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2	
Brottförlängning	50mm/min	11	%	DIN EN ISO 527-2	
Böjållfasthet		149	MPa	DIN EN ISO 178	
Elasticitetsmodul (böjningstest)		5100	MPa	DIN EN ISO 178	
slagstyrka (Charpy)		80	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
Skårslahseghet (Charpy)		5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Shore hårdhet	D	84		DIN EN ISO 868	
Värmeledningsförmåga	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Glasövergångstemperatur		48	°C	DIN EN ISO 11357	1)
Smält temperatur		254	°C	DIN EN ISO 11357	
Service temperatur	short term	170	°C		2)
Service temperatur	long term	110	°C		
Elektriska egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Specifikt ytmotstånd	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω	-	(1) Due to moisture uptake of the material the electrical insulation properties cannot be 100% guaranteed, despite single measurements suggesting otherwise.
Specifik volymr esistans	Silver electrode, 23°C, 12% r.h.	10 ¹⁴	Ω*cm	-	1)
Övriga egenskaper	parameter	värde	enhet	norm	anmärkning
Motstånd mot varmvatten / baser		(+)		-	1)
Motståndskraft förvittring		(+)			
Brandklassning (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	2)

Vår information och uttalanden återspeglar vår nuvarande kunskap och ska informera om våra produkter och deras tillämpningar. De garanterar inte eller garanterar kemiskt motstånd, produktkvalitet och deras säljbarhet på ett juridiskt bindande sätt. Våra produkter är inte definierade för användning i medicinska eller tandimplantat. Befintliga kommersiella patent måste observeras. Motsvarande värden och information är inga minimi- eller maximivärden, men riktvärden som kan användas främst för jämförelseändamål för materialval. Dessa värden ligger inom det normala toleransområdet för produkttegenskaper och representerar inte garanterade egenskapsvärden. Därför ska de inte användas för specifikation. Om inte annat noterades bestämdes dessa värden genom test vid referensdimensioner (typiskt stavar med diameter 40-60 mm enligt DIN EN 15860) på extruderad och maskinbearbetad prov