

TECAGLIDE black - 절삭 가공용 반제품

화학적 명칭

PA 6 C (캐스트 폴리아미드(Cast polyamide 6))

색상

블랙 불투명

밀도

1.13 g/cm³

보강재

고체 윤활제

주요 특징

- 전기 절연성
- 오일, 그리스 및 연료에 대한 내성
- 우수한 슬라이드성 및 내마모성
- 높은 인성
- 우수한 내마모성
- 높은 기계부하 용량

적용분야

- 기계 공정

기계적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
인장 강도	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) For tensile test: specimen type 1b
탄성률(인장 시험)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen.
항복강도	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Specimen 10x10x10mm
신율	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression.
파단신율	50mm/min	18	%	DIN EN ISO 527-2	(5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken
골곡 강도	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Specimen in 4mm thickness
탄성률(골곡 시험)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	
압축 강도	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	18/34/75	MPa	EN ISO 604	
압축 계수	5mm/min, 10 N	2500	MPa	EN ISO 604	
충격 강도 (샤르피)	max. 7.5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	
노치 충격 강도 (샤르피)	max. 7.5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
불 압입 경도		159	MPa	ISO 2039-1	
열적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
유리 전이 온도		45	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Found in public sources.
용융 온도		218	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Found in public sources.
사용 온도	short term	130	°C		Individual testing regarding application conditions is mandatory.
사용 온도	long term	100	°C		
열팽창 (CLTE)	23-60°C, long.	11	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
열팽창 (CLTE)	23-100°C, long.	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
비열		1.7	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
열 전도성		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
전기적특성	조건	측정값	단위	기준	주석
표면저항		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
체적저항		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
기타특성	조건	측정값	단위	기준	주석
수분 흡수율	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
온수/염기에 대한 저항성		(+)	-	-	(2) (+) limited resistance
내후성		-	-	-	(3) - poor resistance
가연성 (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업적용 사항을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 봉재)로 가공된 캐스트 시편 사이스를 테스트해서 얻은 결과치입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강재의 방향성(보강제품)에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 www.ensingerplastics.com에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.