

TECAGLIDE black - półwyroby (pręty, płyty, rury)

Oznaczenie chemiczne

PA 6 C (poliamid 6 odlewany)

kolor

czarny nieprzezroczysty

Gęstość

1.13 g/cm³

Dodatki

stały środek poślizgowy

Dane generowane bezpośrednio po obróbce
(klimat standardowy w Niemczech)

Główne cechy

- izolujący elektrycznie
- odporny na wiele olejów, tłuszczów i paliw
- dobre właściwości ślizgowe i ciernie
- wysoka ciągliwość
- dobra odporność na zużycie ciernie
- wysoko obciążalny mechanicznie

Obszar zastosowania

- budowa maszyn

Właściwości mechaniczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wytrzymałość na rozciąganie	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(1) Do próby rozciągania: próbka typ 1b
Moduł elastyczności (próba zrywania)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	(2) Do próby zginania: próbka wg normy, szerokość podpór 64mm.
Granica plastyczności	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2	(3) Próbka 10x10x10mm
Wydłużenie przy granicy plastyczności	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2	(4) Próbka 10x10x50mm, zakres modułu między 0,5 i 1% kompresji.
Wydłużenie przy zerwaniu	50mm/min	18	%	DIN EN ISO 527-2	(5) Do testu Charpy'ego: rozstaw podpór 64mm, próbka wg normy, n.b. = bez złamania
Wtrzymałość na zginanie	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	(6) Próbka o grubości 4mm
Moduł elastyczności (próba zginania)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178	
Wytrzymałość na ściskanie	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	18/34/75	MPa	EN ISO 604	(3)
Współczynnik sprężystości objętościowej	5mm/min, 10 N	2500	MPa	EN ISO 604	(4)
Udarność (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	(5)
Udarność z karbem (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA	
Twardość - indentacja kulki		159	MPa	ISO 2039-1	(6)
Właściwości termiczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Temperatura zeszklenia		45	°C	DIN EN ISO 11357	(1) Wartość teoretyczna
Temperatura topnienia		218	°C	DIN EN ISO 11357	(2) Temperatura użytkowa odzwierciedla wartość teoretyczną i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania.
Temperatura użytkowa	krótkotrwała	130	°C		(2)
Temperatura użytkowa	długotrwała	100	°C		
Rozszerzalność termiczna	23-60°C, liniowa	11	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Rozszerzalność termiczna	23-100°C, liniowa	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2	
Pojemność cieplna właściwa		1.7	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008	
Przewodność termiczna		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008	
Właściwości elektryczne	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Rezystywność powierzchniowa		10 ¹⁴	Ω	DIN IEC 60093	
Rezystywność skośna		10 ¹⁴	Ω*cm	DIN IEC 60093	
Inne właściwości	parametr	wartość	jednostka	norma	komentarz
Wchłanianie wody	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	(1) Ø ok. 50mm, h=13mm
Odporność na gorącą wodę / zasady		(+)		-	(2) (+) odporność ograniczona
Wpływ warunków atmosferycznych		-		-	(3) - słaba odporność
Palność (UL94)	odpowiednik	HB		DIN IEC 60695-11-10;	(4) 'Odpowiednik' oznacza brak pozycji na liście UL (Yellow Card). Informacja może pochodzić z surowca, półwyrobu lub oceny i nie może być używana bez indywidualnych testów przez wzgląd na różne warunki użytkowania.

Nasze informacje i dane odzwierciedlają obecny stan naszej wiedzy i mają na celu poinformowanie o naszych produktach i ich zastosowaniach. Nie zapewniają one ani nie gwarantują w prawnie wiążący sposób odporności chemicznej, jakości produktu i możliwości ich zbycia. Nasze produkty nie są przeznaczone do stosowania jako implanty. Należy zwrócić uwagę na istniejące patenty handlowe. Podane dane i informacje nie są wartościami minimalnymi ani maksymalnymi, ale wskazówką, która może służyć głównie dla celów porównawczych przy wyborze materiału. Wartości mieszczą się w normalnym zakresie tolerancji produktu i nie stanowią gwarancji właściwości. Stąd nie mogą być użyte dla specyfikacji określonego zastosowania. Jeżeli nie jest to inaczej zaznaczone, podane wartości są określone na podstawie badań na referencyjnych średnicach (typowo pręty o średnicy 40-60 mm wg DIN EN 15860) odlewanych i obrabianych próbkach. Ponieważ właściwości zależą od wymiarów półwyrobu i orientacji komponentów (zwłaszcza w typach wzmacnionych), materiał nie może być używany bez odrębnego badania przy indywidualnych warunkach. Jedyne klient jest odpowiedzialny za jakość i użycie odpowiedniego dla zastosowania materiału – musi wykonać test użycia przed wdrożeniem rozwiązania. Karty materiałowe podlegają okresowemu przeglądowi. Najbardziej aktualne wersje można znaleźć na stronie internetowej www.ensingerplastics.com.