TECAGLIDE black - Sklad polotovarů

Chemické označení
PA 6 C (Litý polyamid 6)

Barva
černý neprůhledný

Hustota
1.13 g/cm^3

Plniva
tuhé mazivo

Data generated directly after machining (standard climate Germany).

Hlavní funkce
- elektricky izolační
- odolný pro mnoho olejů, tuků a paliv
- dobré vlastnosti skluzu a opotřebení
- vysoká houževnatost
- dobré vlastnosti proti opotřebení
- vysoká mechanická zatížitelnost

Cílený průmysl
- strojní inženýrství

Mechanické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma		komentář
Pevnost v tahu	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) For tensile test: specimen type 1b (2) For flexural test: support span 64mm, norm specimen. (3) Specimen 10x10x10mm (4) Specimen 10x10x50mm, modulus range between 0.5 and 1% compression. (5) For Charpy test: support span 64mm, norm specimen. n.b. = not broken
Modul pružnosti (tahová zkouška)	1mm/min	3200	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Pevnost v tahu	50mm/min	76	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Prodloužení	50mm/min	14	%	DIN EN ISO 527-2		
Prodloužení v momentě prasknutí	50mm/min	18	%	DIN EN ISO 527-2		
Pevnost v ohybu	2mm/min, 10 N	103	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Moduly elasticity (zkouška ohybem)	2mm/min, 10 N	3100	MPa	DIN EN ISO 178		
Síla komprese	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10 N	18/34/75	MPa	EN ISO 604	3)	
Moduly komprese	5mm/min, 10 N	2500	MPa	EN ISO 604	4)	
Nárazová síla (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Zkouška rázem v ohybu (Charpy)	max. 7,5J	4	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eA		
Tvrdost podle Shora	D	79		DIN EN ISO 868		

Teplotní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma		komentář
Teplota skelného přechodu		45	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Found in public sources. (2) Found in public sources. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Teplota tání		218	°C	DIN EN ISO 11357		
Provozní teplota	short term	130	°C		2)	
Provozní teplota	long term	100	°C			
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-60°C, long.	11	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Teplotní roztažnost (CLTE)	23-100°C, long.	12	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Specifické teplo		1.7	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Teplotní vodivost		0.38	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		

Elektrické vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma		komentář
Specifický povrchový odpor		10^{14}	Ω	DIN IEC 60093		
Zvláštní odolnost		10^{14}	Ω*cm	DIN IEC 60093		

Ostatní vlastnosti	parametr	hodnota	jednotka	norma		komentář
Absorbce vody	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm (2) (+) limited resistance (3) - poor resistance (4) Corresponding means no listing at UL (yellow card). The information might be taken from resin, stock shape or estimation. Individual testing regarding application conditions is mandatory.
Odolnost vůči horké vodě		(+)		-	2)	
Odolnost vůči povětrnostním vlivům		-		-	3)	
Hořlavost (UL94)	corresponding to	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)	

Our information and statements reflect the current state of our knowledge and shall inform about our products and their applications. They do not assure or guarantee chemical resistance, quality of products and their merchantability in a legally binding way. Our products are not defined for use in medical or dental implants. Existing commercial patents have to be observed. The corresponding values and information are no minimum or maximum values, but guideline values that can be used primarily for comparison purposes for material selection. These values are within the normal tolerance range of product properties and do not represent guaranteed property values. Therefore they shall not be used for specification purposes. Unless otherwise noted, these values were determined by tests at reference dimensions (typically rods with diameter 40-60 mm according to DIN EN 15860) on cast and machined specimen. As the properties depend on the dimensions of the semi-finished products and the orientation in the component (esp. in reinforced grades), the material may not be used without a separate testing under individual circumstances. The customer is solely responsible for the quality and suitability of products for the application and has to test usage and processing prior to use. Data sheet values are subject to periodic review, the most recent update can be found at www.ensingerplastics.com. Technical changes reserved.

Ensinger, s.r.o.
Prumyslová 991
334 41 Dobrany
Ceská republika

Tel. +420 377 972 056
Fax: +420 377 972 059
e-mail: info@ensinger.cz
www.ensinger.cz

Datum: 2024/07/03

Veerze: AB