

# TECARAN ABS grey - 절삭 가공용 반제품

## 화학적 명칭

ABS (아크릴니트릴-부타디엔-스티렌 코폴리머 (Acrylonitrile-butadiene-styrene copolymer))

## 색상

그레이 불투명

## 밀도

1.04 g/cm<sup>3</sup>

## 주요 특징

- 전기 절연성
- 높은 강성
- 우수한 내화학성
- 낮은 밀도
- 우수한 댐핑(damping)성능
- 높은 인성
- 낮은 수분 흡수율
- 우수한 용접성 및 접착성

## 적용분야

- 자동차 산업
- 전자 제품
- 식품 기술
- 기계 공정

| 기계적특성          | 조건                          | 측정값              | 단위                | 기준                   | 주석 |
|----------------|-----------------------------|------------------|-------------------|----------------------|----|
| 인장 강도          | 50mm/분                      | 32               | MPa               | DIN EN ISO 527-2     |    |
| 탄성률(인장 시험)     | 1mm/분                       | 1700             | MPa               | DIN EN ISO 527-2     | 1) |
| 항복강도           | 50mm/분                      | 32               | MPa               | DIN EN ISO 527-2     |    |
| 신율             | 50mm/분                      | 3                | %                 | DIN EN ISO 527-2     |    |
| 파단신율           | 50mm/분                      | 49               | %                 | DIN EN ISO 527-2     |    |
| 굴곡 강도          | 2mm/분, 10 N                 | 49               | MPa               | DIN EN ISO 178       | 2) |
| 탄성률(굴곡 시험)     | 2mm/분, 10 N                 | 1600             | MPa               | DIN EN ISO 178       |    |
| 압축 강도          | 1% / 2% / 5%<br>5mm/분, 10 N | 15/26/46         | MPa               | EN ISO 604           | 3) |
| 압축 계수          | 5mm/분, 10 N                 | 1400             | MPa               | EN ISO 604           | 4) |
| 충격 강도 (샤르피)    | 최대 7,5J                     | n.b.             | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eU   | 5) |
| 노치 충격 강도 (샤르피) | 최대 7,5J                     | 34               | kJ/m <sup>2</sup> | DIN EN ISO 179-1eA   |    |
| 볼 압입 정도        |                             | 74               | MPa               | ISO 2039-1           | 6) |
| 열적특성           | 조건                          | 측정값              | 단위                | 기준                   | 주석 |
| 유리 전이 온도       |                             | 104              | °C                | DIN EN ISO 11357     | 1) |
| 사용 온도          | 단기                          | 100              | °C                |                      | 2) |
| 사용 온도          | 장기                          | 75               | °C                |                      |    |
| 전기적특성          | 조건                          | 측정값              | 단위                | 기준                   | 주석 |
| 표면저항           |                             | 10 <sup>14</sup> | Ω                 | DIN IEC 60093        |    |
| 체적저항           |                             | 10 <sup>14</sup> | Ω*cm              | DIN IEC 60093        |    |
| 기타특성           | 조건                          | 측정값              | 단위                | 기준                   | 주석 |
| 수분 흡수율         | 24시간 / 96시간 (23°C)          | 0.07 / 0.2       | %                 | DIN EN ISO 62        | 1) |
| 온수/염기에 대한 저항성  |                             | -                | -                 | -                    | 2) |
| 내후성            |                             | -                | -                 | -                    |    |
| 가연성 (UL94)     | 해당 값                        | HB               |                   | DIN IEC 60695-11-10; | 3) |

여기에 기술된 정보와 내용은 당사의 최근 기술지식이 반영된 것이며, 당사의 제품과 적용분야에 대해 설명하고 있습니다. 이 내용들은 제품의 내화학성, 품질 및 가공성에 대해 법적으로 보장하지 않으며, 또한 당사의 제품들은 의료용 및 치과 임플란트용으로 사용되지 않고, 기존의 상업용허 사함을 준수합니다. 해당 수치값과 정보는 소재 선택을 위해 비교목적으로 사용되는 지침값으로 최소값 또는 최대값은 없습니다. 이 수치값은 제품특성에대한 일반적인 허용범위 내의 값이며, 보증된 값이 아닙니다. 따라서 이 수치값을 특정 목적을 위해 사용해서는 안됩니다. 특별히 명시되지 않는 한, 이 수치값들은 기준 치수(일반적으로 DIN EN 15860에 따른 직경 40-60mm의 봉재)로 가공된 압출 시편 사이즈를 테스트해서 얻은 결과치입니다. 반제품의 특성은 치수 및 유리섬유와 같은 보강제의 방향성(보강제품에 따라 달라지므로, 특정상황에 맞는 테스트를 거친후 사용하기를 권장합니다. 따라서 고객은 최종 제품의 품질 및 적합성에 대해 전적으로 책임이 있으며, 사용 전 용법과 가공에 대한 테스트를 거쳐야 합니다. 당사는 물성표내의 수치들은 주기적으로 검토하고 있으며, 최신 업데이트는 [www.ensingerplastics.com](http://www.ensingerplastics.com)에서 확인할 수 있으며, 기술변경은 제한됩니다.