TECAFORM AH ELS black - Заготовки (стержни, плиты, втулки)

Химическое обозначение
POM-C (Полиацеталь (сополимер))

Цвет
черный непрозрачный

Плотность
1.41 g/cm^3

Наполнитель
проводящий черный углерод

Основные характеристики
- электропроводящий
- высокая прочность
- плохо соединяется
- хорошо поддается механической обработке
- хорошая химическая стойкость
- высокая прочность
- хорошая износостойкость
- хорошая стойкость к УФ-излучению и атмосферным воздействиям

Отрасли применения
- Химическая промышленность
- Электроника
- Машиностроение
- Автомобилестроение

Механические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Прочность при растяжении	50мм/мин	42	MPa	DIN EN ISO 527-2		(1) Для испытаний на растяжение использовался образец типа 1b (2) Для испытания на изгиб: пролет между опорами 64мм, нормальный образец. (3) Образец 10x10x10мм (4) Образец 10x10x50мм, модуль в диапазоне между 0,5 и 1% сжатия. (5) По Шарпи тест: пролет между опорами 64мм, нормальный образец.
Модуль упругости (при растяжении)	1мм/мин	1800	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	
Предел текучести при растяжении	50мм/мин	42	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при растяжении	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2		
Удлинение при разрыве	50мм/мин	11	%	DIN EN ISO 527-2		
Прочность при изгибе	2мм/мин, 10 H	56	MPa	DIN EN ISO 178	2)	
Модуль упругости (при изгибе)	2мм/мин, 10 H	1500	MPa	DIN EN ISO 178		
Прочность на сжатие	1% / 2% / 5% 5мм/мин, 10 H	16/25/45	MPa	EN ISO 604	3)	
Модуль всестороннего сжатия	5мм/мин, 10 H	1500	MPa	EN ISO 604	4)	
Ударная вязкость (Шарпи)	макс. 7,5Дж	74	kJ/m^2	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Твердость по Шору	D	79		DIN EN ISO 868		

Тепловые свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Температура стеклования		-60	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Данные взяты из открытых источников. (2) Данные взяты из открытых источников. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным. (3) based on raw material data, specimen in 3mm thickness
Температура плавления		169	°C	DIN EN ISO 11357		
Рабочая температура	кратковременная	140	°C		2)	
Рабочая температура	постоянная	100	°C			
Тепловое расширение (CLTE)	23-60°C, прод.	13	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Тепловое расширение (CLTE)	23-100°C, прод.	14	10^{-5} K^{-1}	DIN EN ISO 11359-1;2		
Удельная теплоёмкость		1.3	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Теплопроводность		0.46	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Относительный температурный индекс (RTI)	Impact	90	°C	UL 746B	3)	

Электрические свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Удельное поверхностное сопротивление	Проводящий каучук, 23°C, 50% отн.вл.	10^2 - 10^4	Ω	DIN EN 61340-2-3	1)	(1) Образец толщиной 20мм
Удельное объемное электрическое сопротивление	Проводящий каучук, 23°C, 12% отн.вл.	10^3 - 10^5	Ω*cm	DIN EN 61340-2-3		

Прочие свойства	параметр	значение	единица измерения	Норматив		комментарий
Водопоглощение	24ч / 96ч (23°C)	0.05 / 0.2	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø прим. 50мм, h=13мм (2) (+) ограниченная стойкость (3) Соответствующее значение не из списка UL 94 (желтая карточка). Информация могла быть взята из данных о смолах, заготовках или расчетов. Индивидуальное тестирование относительно условий применения является обязательным.
Стойкость к горячей воде/		(+)		-	2)	
Стойкость к атмосферным воздействиям		(+)				
Воспламеняемость (горючесть) (UL94)	соответствует	HB		DIN IEC 60695-11-10;	3)	

Указанные данные и сведения соответствуют сегодняшнему состоянию наших знаний и предназначены для информирования о нашей продукции и о возможностях ее применения. Эти данные не гарантируют определенные свойства материалов, их химическую стойкость или их пригодность для конкретной цели эксплуатации на законном основании. Наша продукция не предназначена для использования в медицинских и стоматологических имплантатах. Существующие торговые патенты должны быть соблюдены. Представленные значения и сведения не являются минимальными или максимальными значениями. Указанные здесь данные предназначены в первую очередь для целей сравнения материалов при их выборе. Эти значения находятся в пределах норм допустимого диапазона свойств продукта и не гарантируют значение указанных свойств. Поэтому они недолжны быть использованы для конкретной цели применения без предварительной проверки. Если не указано иное, эти значения были получены в результате испытаний эталонных образцов (обычно стержни диаметром 40-60 мм в соответствии с DIN EN 15860) произведенных экструзией и подверженных механической обработке. Поскольку свойства материалов существенно зависят от размеров заготовки и ориентации компонентов в них (особенно у армированных марок), материалы не могут быть использованы без отдельного тестирования в соответствии с индивидуальными обстоятельствами применения. Клиент несет полную ответственность за качество и пригодность материала в индивидуальных условиях эксплуатации, а также за испытание материала перед его применением для подтверждения возможности его использования в индивидуальных условиях эксплуатации. Лист с техническими данными подлежит периодическому пересмотру, самые последние обновления можно найти на www.ensingerplastics.com. Технические изменения защищены.