

TECAMID 66 HI brown - Halbzeuge (Rundstäbe, Platten, Hohlstäbe)

Chemische Bezeichnung

PA 66 (Polyamid 66)

Farbe

braun opak

Dichte

1,15 g/cm³

Zusätze

hitze stabilisiert

Werte wurden direkt nach der Zerspanung ermittelt (Standardklima Deutschland).

Hauptmerkmale

- gute Gleit- Reibeigenschaften
- hohe Festigkeit
- hohe Zähigkeit
- hohe Steifigkeit
- hitzestabilisiert
- beständig gegen viele Öle, Fette und Kraftstoffe
- gute Verschleißfestigkeit
- gut schweiß- und klebbar

Zielindustrien

- Maschinenbau
- Elektronik
- Automobilindustrie

Mechanische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Norm	Kommentar
Zugfestigkeit	50mm/min	89	MPa	DIN EN ISO 527-2		
Zug-Elastizitätsmodul	1mm/min	3400	MPa	DIN EN ISO 527-2	1)	(1) Für Zugversuch: Probekörper Typ 1b
Streckspannung	50mm/min	72	MPa	DIN EN ISO 527-2		(2) Für Biegeversuch: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Streckdehnung (Zugversuch)	50mm/min	7	%	DIN EN ISO 527-2		(3) Probekörper 10x10x10mm
Bruchdehnung (Zugversuch)	50mm/min	25	%	DIN EN ISO 527-2		(4) Probekörper 10x10x50mm, Modul zwischen 0,5 und 1%
Biegefestigkeit	2mm/min, 10 N	112	MPa	DIN EN ISO 178	2)	Kompression ermittelt.
Biege-Elastizitätsmodul	2mm/min, 10 N	3300	MPa	DIN EN ISO 178		(5) Für Charpy-Test: Stützweite 64mm, Normprüfkörper.
Druckfestigkeit	1% / 2% / 5% 5mm/min, 10N	14/29/80	MPa	EN ISO 604	3)	n.b. = ohne Bruch
Druck-Elastizitätsmodul	5mm/min, 10 N	2900	MPa	EN ISO 604	4)	(6) Probekörper mit 4mm Dicke
Schlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	n.b.	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eU	5)	
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	max. 7,5J	5	kJ/m ²	DIN EN ISO 179-1eA		
Kugeldruckhärte		191	MPa	ISO 2039-1	6)	
Themische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Norm	Kommentar
Glasübergangstemperatur		57	°C	DIN EN ISO 11357	1)	(1) Literaturwerte.
Schmelztemperatur		263	°C	DIN EN ISO 11357		(2) Anwendungstemperaturen entstammen der Literatur und dürfen nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.
Einsatztemperatur	kurzzeitig	180	°C		2)	
Einsatztemperatur	dauernd	115	°C			
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-60°C, längs	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Wärmeausdehnung (CLTE)	23-100°C, längs	12	10 ⁻⁵ K ⁻¹	DIN EN ISO 11359-1;2		
Spezifische Wärmekapazität		1.5	J/(g*K)	ISO 22007-4:2008		
Wärmeleitfähigkeit		0.36	W/(K*m)	ISO 22007-4:2008		
Elektrische Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Norm	Kommentar
spezifischer Oberflächenwiderstand		10 ¹⁴	Ω	-		
spezifischer Durchgangswiderstand		10 ¹⁴	Ω*cm	-		
Sonstige Eigenschaften	Mess-Parameter	Wert	Einheit	Norm	Norm	Kommentar
Wasseraufnahme	24h / 96h (23°C)	0.2 / 0.3	%	DIN EN ISO 62	1)	(1) Ø ca. 50mm, h=13mm
Beständigkeit gegen heißes Wasser/ Laugen		(+)		-	2)	(2) (+) bedingt beständig
Verhalten bei Freibewitterung		-		-	3)	(3) - unbeständig
Brennverhalten (UL94)	entsprechend	HB		DIN IEC 60695-11-10;	4)	(4) Entsprechend bedeutet keine Listung bei UL (Yellow Card). Die Information kann von Rohware, Halbzeug oder Abschätzung stammen und darf nicht ohne individuelle Prüfung hinsichtlich Anwendungsbedingungen genutzt werden.

Unsere Informationen und Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung die chemische Beständigkeit, die Beschaffenheit der Produkte und die Handelsfähigkeit rechtlich verbindlich zuzusichern oder zu garantieren. Unsere Produkte sind nicht für eine Verwendung in medizinischen oder zahnmedizinischen Implantaten bestimmt. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind zu berücksichtigen. Die aufgeführten Werte und Informationen sind keine Mindest- oder Höchstwerte, sondern Richtwerte, die vor allem für Vergleichszwecke zur Materialauswahl verwendet werden können. Diese Werte liegen im normalen Toleranzbereich der Produkteigenschaften, jedoch stellen sie keine zugesicherten Eigenschaftswerte dar und sollten demnach nicht zu Spezifikationszwecken herangezogen werden. Soweit nicht anders vermerkt, wurden die Werte aus Versuchen an Referenzabmessungen (in der Regel Rundstäbe mit Durchmesser 40-60mm nach DIN EN 15860) an extrudierten und zerspannten Prüfkörpern ermittelt. Da die Eigenschaften von den Dimensionen der Halbzeuge und der Orientierung im Bauteil (insbesondere bei verstärkten Werkstoffen) abhängen, dürfen die Werkstoffe nicht ohne gesonderte Prüfung im Einzelfall eingesetzt werden! Der Kunde ist allein verantwortlich für die Qualität und die Eignung der Produkte für die Anwendung und hat die Verwendung und Verarbeitung vor dem Gebrauch zu testen. Datenblattwerte unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung, die aktuellen Stände finden Sie unter www.ensingerplastics.com. Technische Änderungen vorbehalten.